



## CÂMARA DOS DEPUTADOS

### **COMISSÃO PARLAMENTAR INQUÉRITO SOBRE EXPLORAÇÃO SEXUAL DE CRIANÇAS E ADOLESCENTES**

Requer que seja realizada Audiência Pública, para discutir sobre a exploração sexual de crianças e adolescentes no estado de São Paulo.

Senhora Presidente,

Requeremos a Vossa Excelência, nos termos do art. 255 do Regimento Interno da Câmara dos Deputados, a realização de Audiência Pública na cidade de São Paulo/SP, em data, local e horário a serem definidos, com o intuito de promover o debate sobre a exploração sexual de crianças e adolescentes no estado de São Paulo.

#### **JUSTIFICATIVA**

A exploração sexual de crianças e adolescentes é um tema de grande importância para a sociedade em geral visto que cada dia que passa as denúncias aumentam e com elas crescem também a perspectiva de reverter este quadro, de eliminar a ocorrência dessa maldade. Questões como prevenção, punição e inserção das vítimas na sociedade merecem ser amplamente discutidas, assim como alterações em dispositivos da lei ultrapassados e documentos internacionais que devem ser criados e recriados.

Nesse sentido, de acordo com uma pesquisa realizada no HC (Hospital das Clínicas) da USP (Universidade de São Paulo), após a análise de 205 casos de abusos a crianças ocorridos de 2005 a 2009, percebeu-se que em 88% dos casos de abuso infantil, o agressor faz parte do círculo de convivência da criança. O pai (38% dos casos) é o agressor mais comum, seguido do padrasto (29%). O tio (15%) é o terceiro agressor mais comum,



## CÂMARA DOS DEPUTADOS

antes de algum primo (6%). Os vizinhos são 9% dos agressores e os desconhecidos são a minoria, representando 3% dos casos.

No âmbito internacional, embora seja impossível conhecer a verdadeira extensão do problema, dada a sua natureza clandestina, a Organização Internacional do Trabalho (OIT), desenvolveu uma pesquisa para a estimativa do ano 2003, foram 1,8 milhões de crianças exploradas na prostituição ou pornografia em todo o mundo.

Desta feita, com a observância do crescente número de denúncias de exploração sexual de crianças e adolescentes verifica-se que a sociedade e o Estado precisam unir forças para enfrentar esse grave problema.

Deputada **Keiko Ota**  
**PSB/SP**