



## CÂMARA DOS DEPUTADOS COMISSÃO DE SEGURIDADE SOCIAL E FAMÍLIA

### REQUERIMENTO N° , DE 2012. (Do Sr. SARAIVA FELIPE)

Requer a realização de audiência pública para discutir a saúde baseada em evidências e a Judicialização da Saúde.

Senhor Presidente,

Nos termos do art. 24, inciso XIII e do art. 117 do Regimento Interno da Câmara dos Deputados, requeiro a Vossa Excelência a realização de audiência pública para discutir a saúde baseada em evidências e a judicialização da saúde.

### JUSTIFICATIVA

Como se sabe, é crescente no País a prática conhecida como judicialização da saúde, que pode ser entendida como um movimento social crescente no qual cidadãos que não conseguem obter medicamentos, tratamentos, transplantes e internações em unidades de terapia intensiva, por meio do Sistema Único de Saúde, recorrem ao Poder Judiciário em busca de mandados que lhes garantam o acesso à saúde.

Essas medidas, ainda que concedidas dentro de um espírito de justiça, podem acarretar desvios na disponibilidade de recursos que, em muitas vezes, podem comprometer até 30% do orçamento anual do setor de saúde dos Entes da Federação, com reflexos negativos para os demais segmentos da sociedade.

Assim, com a finalidade de oferecer soluções voltadas a uma melhor distribuição de recursos públicos, propõe-se o debate acerca da área de estudos denominada *saúde baseada em evidências*, desenvolvida com expertise no Brasil pela Escola Paulista de Medicina da Universidade de São Paulo, cujo objetivo “é o aprimoramento de profissionais de saúde no desenvolvimento crítico e científico para o embasamento de tomadas de decisão em relação à incorporação do conhecimento e de tecnologias em Saúde, no delineamento de pesquisas sobre diagnóstico, terapêutica e prevenção de doenças, bem como pesquisas em economia da saúde e gestão clínica e no desenvolvimento de políticas de saúde”.<sup>1</sup>

Esses, portanto, são os motivos que me movem a solicitar o apoio dos nobres Pares para a aprovação desta iniciativa.

Sala das Sessões, de de 2012.

## DEPUTADO FEDERAL SARAIVA FELIPE

PMDB/MG

<sup>1</sup> <http://www.centrocochranedobrasil.org.br/mestradoProfissional/index.php?f=objetivos>, 5/12/2011, 15h50.