



CÂMARA DOS DEPUTADOS  
DEPARTAMENTO DE COMISSÕES  
Comissão de Defesa do Consumidor

Of. n. 171/2011/CDC - P

Brasília, 30 de maio de 2011.

À Sua Excelência o Senhor  
**Deputado Marco Maia**  
Presidente da Câmara dos Deputados

Assunto: **Encaminha PFC para numeração**

Senhor Presidente,

Encaminho a Vossa Excelência a Proposta de Fiscalização e Controle anexa, de minha autoria, que "Propõe que a Comissão de Defesa do Consumidor fiscalize o desempenho da Agência Nacional de Telecomunicações – ANATEL no exercício de sua competência para fiscalizar a prestação dos serviços de telecomunicações, em especial, quanto à qualidade e à modicidade tarifária dos serviços de telefonia móvel.", para que seja dado cumprimento ao artigo 137 do Regimento Interno.

Atenciosamente,



**Deputado Roberto Santiago**  
Presidente