

**REQUERIMENTO Nº 61/2001**- do Sr. Sérgio Carvalho - que "requer a convocação como testemunha o Sr. Jacinto Cinta Larga, para prestar depoimento na Comissão da Amazônia, para se pronunciar a respeito da garimpagem de diamante na Reserva Indígena Cinta Larga"