

**REQUERIMENTO Nº \_\_\_\_\_ 2011**  
**(Do Sr. Roberto de Lucena)**

Requer inclusão na Ordem do Dia do  
Projeto de Lei 5542/2009.

Senhor Presidente,

Com base no art. 114, inciso XIV do Regimento Interno da Câmara dos Deputados, requero a Vossa Excelência que seja incluída na Ordem do Dia o Projeto de Lei 5542/2009 que *“dispõe sobre a criação de Varas do Trabalho na jurisdição do Tribunal Regional do Trabalho da 2ª Região e dá outras providências”*.

Sala das Sessões, \_\_\_\_ de fevereiro de 2011.

**Deputado Roberto de Lucena**  
**PV/SP**