

REQUERIMENTO Nº _____ 2011
(Do Sr. Roberto de Lucena)

Requer inclusão na Ordem do Dia do
Projeto de Lei 5542/2009.

Senhor Presidente,

Com base no art. 114, inciso XIV do Regimento Interno da Câmara dos Deputados, requeiro a Vossa Excelência que seja incluída na Ordem do Dia o Projeto de Lei 5542/2009 que *“dispõe sobre a criação de Varas do Trabalho na jurisdição do Tribunal Regional do Trabalho da 2ª Região e dá outras providências”*.

Sala das Sessões, ____ de fevereiro de 2011.

**Deputado Roberto de Lucena
PV/SP**