



Câmara dos Deputados

TVR 2.793/2011

Autor: Poder Executivo

**Data da
Apresentação:** 10/01/2011

Ementa: Submete à apreciação do Congresso Nacional o ato constante da Portaria nº 492, de 31 de maio de 2010, que autoriza a Associação do Bem Estar Sócio Econômico e Cultural Santanense; executar, pelo prazo de dez anos, sem direito de exclusividade, serviço de radiodifusão comunitária na cidade de Riacho de Santana, RN.

**Forma de
Apreciação:** Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva (Parecer 09/90 - CCJR)

**Texto
Despacho:** Às Comissões de
Ciência e Tecnologia, Comunicação e Informática e
Constituição e Justiça e de Cidadania (Art. 54 RICD)
Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva (Parecer 09/90 - CCJR)
Regime de Tramitação: Art. 223 - CF

**Matérias
sujeitas a
normas
especiais:** Art. 223 - CF

Em 13/01/2011