

**REQUERIMENTO Nº \_\_\_\_\_, DE 2010**  
**(Do Senhor João Dado e outros)**

Requer inclusão na Ordem do Dia do Projeto de Lei nº 5.542, de 2009, que “Dispõe sobre a criação de Varas do Trabalho na jurisdição do Tribunal Regional do Trabalho da 2ª Região e dá outras providências”.

Senhor Presidente,

Requeiro a Vossa Excelência, nos termos do art. 114, inciso XIV, do Regimento Interno, a inclusão na **Ordem do Dia** do Projeto de Lei nº 5.542, de 2009, que “Dispõe sobre a criação de Varas do Trabalho na jurisdição do Tribunal Regional do Trabalho da 2ª Região e dá outras providências”.

Sala de Sessões, de de 2010.

ASSINATURA

NOME E PARTIDO
