

## **REQUERIMENTO**

Requer inclusão de proposição na pauta  
da Ordem do Dia.

Senhor Presidente:

Requeiro a V. Exa., nos termos do art. 114 do Regimento Interno da Câmara dos Deputados, **urgência** para apreciação do Projeto de Lei nº 5549/2009, que dispõe sobre “a criação de Varas do Trabalho na Jurisdição do Tribunal Regional do Trabalho da 23ª Região e dá outras providências”.

Sala das sessões em, 08 de junho de 2010.

**Deputada THELMA DE OLIVEIRA  
PSDB/MT**