



Câmara dos Deputados

PFC 16/2007

Autor: Eduardo da Fonte

**Data da
Apresentação:** 24/05/2007

Ementa: Propõe que a Comissão de Defesa do Consumidor promova a fiscalização e controle dos atos da Agência Nacional de Energia Elétrica que estabeleceram revisão e reajuste de tarifas de energia elétrica da Companhia Energética de Pernambuco desde 2005.

**Forma de
Apreciação:** Proposição Sujeita à Apreciação Interna nas Comissões

**Texto
Despacho:** À Comissão de Defesa do Consumidor
Proposição Sujeita à Apreciação Interna nas Comissões
Regime de Tramitação: Ordinária

**Regime de
tramitação:** Ordinária

Em 30/05/2007