



Câmara dos Deputados

PL 7.103/2006

Autor: Senado Federal - Aloizio Mercadante

**Data da
Apresentação:** 24/05/2006

Ementa: Institui o Dia Nacional de Combate ao Câncer Infantil e dá outras providências.

**Forma de
Apreciação:** Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas Comissões - Art. 24 II

**Texto
Despacho:** Às Comissões de
Educação e Cultura e
Constituição e Justiça e de Cidadania (Art. 54 RICD) - Art. 24, II
Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas Comissões -
Art. 24 II
Regime de Tramitação: Prioridade

**Regime de
tramitação:** Prioridade

Em 30/05/2006