



Câmara dos Deputados

## TVR 841/2006

**Autor:** Poder Executivo

**Data da  
Apresentação:** 15/02/2006

**Ementa:** Submete à apreciação do Congresso Nacional o ato constante da Portaria nº 320, de 05 de julho de 2005, que autoriza a OCR - Organização Comunitária de Radiodifusão a executar, pelo prazo de dez anos, sem direito de exclusividade, serviço de radiodifusão comunitária na cidade de Sarandi, Estado do Paraná

**Forma de  
Apreciação:** Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva (Parecer 09/90 - CCJR)

**Texto  
Despacho:** Às Comissões:  
Ciência e Tecnologia, Comunicação e Informática  
Constituição e Justiça e de Cidadania (Art. 54, RICD)

Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva (Parecer 09/90 - CCJR)  
Regime de Tramitação: Art. 223 - CF

**Matérias  
sujeitas a  
normas  
especiais:** Art. 223 - CF

**Em** 17/02/2006