



Câmara dos Deputados

PL 6.275/2005

Autor: Ricardo Barros

**Data da
Apresentação:** 29/11/2005

Ementa: Institui o Dia Nacional de Luta contra o Câncer de Mama.

**Forma de
Apreciação:** Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas Comissões -
Art. 24 II

**Texto
Despacho:** Às Comissões de
Educação e Cultura e
Constituição e Justiça e de Cidadania (Art. 54 RICD)
Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas Comissões -
Art. 24 II
Regime de Tramitação: Ordinária

**Regime de
tramitação:** Ordinária

Em 06/12/2005