



Câmara dos Deputados

PL 6.275/2005

Autor: Ricardo Barros

Data da Apresentação: 29/11/2005

Ementa: Institui o Dia Nacional de Luta contra o Câncer de Mama.

Forma de Apreciação: Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas Comissões - Art. 24 II

Texto Despacho: Às Comissões de Educação e Cultura e Constituição e Justiça e de Cidadania (Art. 54 RICD)
Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas Comissões - Art. 24 II
Regime de Tramitação: Ordinária

Regime de tramitação: Ordinária

Em 06/12/2005