



CÂMARA DOS DEPUTADOS
Deputado Federal **FERNANDO RODOLFO**

**COMISSÃO EXTERNA SOBRE A PREVENÇÃO E ENFRENTAMENTO DA VIOLÊNCIA
SEXUAL INFANTOJUVENIL**

Apresentação: 11/05/2026 16:41:19.650 - CEXEXPLD

REQ n.2/2026

REQUERIMENTO Nº , DE 2026.

(do Sr. Fernando Rodolfo)

Requer o envio de convite ao senhor Tim Ballard, Fundador da Tim Ballard Foundation, para tratar, em audiência pública, sobre redes internacionais que atuam no Brasil praticando crimes sexuais contra crianças e adolescentes.

Senhor Presidente,

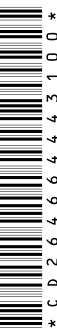
Requeiro a Vossa Excelência, nos termos regimentais, o envio de convite ao senhor Tim Ballard, Fundador da Tim Ballard Foundation, para tratar, em audiência pública, sobre redes internacionais que atuam no Brasil praticando crimes sexuais contra crianças e adolescentes.

JUSTIFICAÇÃO

O envio de convite ao senhor Tim Ballard, Fundador da Tim Ballard Foundation, se fundamenta na trajetória como agente especial responsável por operações de resgate de crianças e adolescentes vítimas de exploração e tráfico sexual, aliada à sua liderança na fundação da Tim Ballard Foundation, e o coloca como uma das maiores referências mundiais no combate a esse crime hediondo.

O tráfico infantil e a exploração sexual representam violações flagrantes aos direitos fundamentais previstos na Constituição Federal (CF), notadamente no art. 227, que impõe ao Estado o dever de assegurar à criança e ao adolescente, com absoluta prioridade, o direito à vida, à saúde, à dignidade e à proteção contra toda forma de violência, negligência ou exploração.

Câmara dos Deputados, Anexo IV, Gab. 554, Brasília/DF, CEP 70.160.900
Fone: (61) 3215-5554 e-mail:dep.fernandorodolfo@camara.leg.br



* C D 2 6 4 4 4 3 1 0 0 *



CÂMARA DOS DEPUTADOS

Deputado Federal **FERNANDO RODOLFO**

Diante da proliferação de casos e considerando o impacto social irreversível sobre as vítimas, muitas delas submetidas a trabalho escravo, prostituição forçada ou desaparecimentos (Brasil registrou 23.919 casos de crianças e adolescentes desaparecidos em 2025¹), conforme informações do painel apresentado pelo SINESP (Sistema Nacional de Informações de Segurança Pública), e alinhando-se ao princípio da absoluta prioridade à infância e adolescência (art. 227, CF), requer-se o apoio dos parlamentares no presente requerimento de convite.

Sala das Sessões, de maio de 2026.

Deputado Federal FERNANDO RODOLFO

PRD/PE

Apresentação: 11/05/2026 16:41:19.650 - CEXEXPL0

REQ n.2/2026

¹ <https://www.cnnbrasil.com.br/nacional/brasil/brasil-teve-66-criancas-e-adolescentes-desaparecidos-por-dia-em-2025/>

Câmara dos Deputados, Anexo IV, Gab. 554, Brasília/DF, CEP 70.160.900

Fone: (61) 3215-5554 e-mail:dep.fernandorodolfo@camara.leg.br



* C D 2 6 4 6 6 4 4 4 3 1 0 0 *