

Institui a Política Nacional de
Enfrentamento da Infecção por
Papilomavírus Humano.

O CONGRESSO NACIONAL decreta:

Art. 1º Fica instituída a Política Nacional de
Enfrentamento da Infecção por Papilomavírus Humano.

Art. 2º De acordo com as normas regulamentadoras,
são ações para o enfrentamento da infecção por Papilomavírus
Humano (*Human Papillomavirus* - HPV):

I - de natureza preventiva, vacinação;

II - de natureza diagnóstica:

a) exame físico;

b) testes locais;

c) colposcopia;

d) citologia;

e) biópsia;

f) testes sorológicos;

g) testes moleculares;

III - de natureza curativa:

a) tratamento local domiciliar;

b) tratamento ambulatorial.

Parágrafo único. Será ofertado acompanhamento
clínico aos parceiros de pessoas com infecção por HPV.

Art. 3º São diretrizes da Política Nacional de
Enfrentamento da Infecção por Papilomavírus Humano:

I - desenvolvimento de ações e de debates e
articulação entre órgãos públicos, sociedade civil e
instituições de pesquisa;



II - divulgação da possibilidade de prevenção da infecção por HPV e do câncer de colo de útero e pênis;

III - realização de ações intersetoriais para ampliar o acesso à informação sobre a infecção por HPV;

IV - ampliação do acesso à prevenção, ao diagnóstico e ao tratamento de infecção por HPV de acordo com as normas regulamentadoras;


V - incentivo ao acesso universal aos meios de prevenção, de diagnóstico, de tratamento e de reabilitação;

VI - estímulo à notificação e aperfeiçoamento do sistema de informações;

VII - estímulo à realização de pesquisas em prevenção, em diagnóstico e em tratamento de infecção por HPV.

Art. 4º Esta Lei entra em vigor após decorridos 90 (noventa) dias de sua publicação oficial.

CÂMARA DOS DEPUTADOS, 14 de fevereiro de 2025.


HUGO MOTTA
Presidente

