



Câmara dos Deputados

# PL 1.975/2024

**Autor:** Carlos Veras

**Data da  
Apresentação:** 21/05/2024

**Ementa:** Institui o Dia Nacional dos Consórcios Públicos, a ser comemorado anualmente no dia 22 de maio.

**Forma de  
Apreciação:** Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas  
Comissões - Art. 24 II

**Texto  
Despacho:** Às Comissões de  
Administração e Serviço Público e  
Constituição e Justiça e de Cidadania (Art. 54 RICD)  
Proposição Sujeita à Apreciação Conclusiva pelas Comissões -  
Art. 24 II  
Regime de Tramitação: Ordinário (Art. 151, III, RICD)

**Regime de  
tramitação:** Ordinário (Art. 151, III, RICD)

**Em**

**ARTHUR LIRA**  
Presidente da Câmara dos Deputados

2427870

2427870

