COMISSÃO DE SAÚDE

REQUERIMENTO Nº, DE 2023.

(da Sra. Ana Pimentel)

Requer a realização da visita técnica ao Hospital São João Batista e ao Hospital São Sebastião, localizados em Viçosa, MG.

Sr. Presidente,

Nos termos do art. 24, inciso X, do Regimento Interno, requeiro a Vossa Excelência, ouvido o Plenário desta Comissão, a realização de visita técnica ao Hospital São João Batista e ao Hospital São Sebastião, localizados na cidade de Viçosa, MG. O objetivo da visita é identificar as condições de manutenção dos Centros de Terapia Intensiva da unidade do Hospital São João Batista, que são de vital importância para vários municípios da região, e as circunstâncias atuais no funcionamento do atendimento de urgência do Hospital São Sebastião.

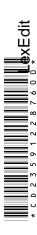
JUSTIFICATIVA

Mantido pela Fundação Assistencial Viçosense, o Hospital São João Batista é entidade filantrópica de utilidade pública que desde 1984 atende uma população de cerca de 200 mil habitantes, considerando-se que a cidade de Viçosa é pólo de saúde regional. Em mapeamento de 2020, verifica-se que o hospital possuía naquela data 09 leitos de UTI, sendo 03 reservados a convênios e 06 deles de atendimento ao SUS (66%), sendo estratégico para toda a população da região. Durante o período da pandemia de covid-19 o Hospital ampliou seus leitos, e disponibilizou o Centro de Terapia Intensiva II para pacientes com complicações decorrentes da doença.

Por outro lado, nos últimos anos, a unidade hospitalar vem sendo alvo de recorrentes denúncias de desvio de recursos públicos, e em 04 de abril, p.p., uma operação do Grupo de Atuação Especial de Combate ao Crime Organizado (Gaeco), denominada "Ressonância", cumpriu uma série de mandados de busca e apreensão.

Câmara dos Deputados | Anexo IV – Gabinete 234 | CEP 70160-900 – Brasília/DF Tels (61) 3215-5234/3234 | dep.anapimentel@camara.leg.br Avenida Luiz Perry | Bairro Santa Helena | CEP 36015-380 – Juiz de Fora/MG





presentação: 13/09/2023 17:23:58.457 - CSAL

CÂMARA DOS DEPUTADOS Gabinete da Deputada Federal **Ana Pimentel** - PT/MG

Na quarta-feira, 30 de agosto, foi amplamente noticiado o fechamento do Centro de Terapia Intensiva II do Hospital, e o risco de encerramento também das atividades do Centro de Terapia Intensiva I do Hospital São João Batista, em decorrência de ausência de recursos.

A situação torna-se ainda mais preocupante no Município com as dificuldades enfrentadas no funcionamento do serviço de urgência de outra unidade hospitalar, desta vez o Hospital São Sebastião. Neste, os atrasos nos pagamentos de médicos e outros profissionais causaram a interrupção no pronto atendimento no final de semana dos dias 01 a 03 de setembro. Como solução temporária, foi realizado um acordo com o Hospital São João Batista, sobrecarregando ainda mais a unidade, e também com a atenção primária do Município, que estendeu os horários de atendimento das Unidades Básicas de Saúde.

Especificamente quanto à saúde, a Lei Complementar número 141 de 2012 prevê:

- "Art. 38. O Poder Legislativo, diretamente ou com o auxílio dos Tribunais de Contas, do sistema de auditoria do SUS, do órgão de controle interno e do Conselho de Saúde de cada ente da Federação, sem prejuízo do que dispõe esta Lei Complementar, fiscalizará o cumprimento das normas desta Lei Complementar, com ênfase no que diz respeito:
- I à elaboração e execução do Plano de Saúde Plurianual;
- II ao cumprimento das metas para a saúde estabelecidas na lei de diretrizes orçamentárias;
- III à aplicação dos recursos mínimos em ações e serviços públicos de saúde, observadas as regras previstas nesta Lei Complementar;
- IV às transferências dos recursos aos Fundos de Saúde;

V - à aplicação dos recursos vinculados ao SUS;

VI - à destinação dos recursos obtidos com a alienação de ativos adquiridos com recursos vinculados à saúde.".

Assim, ao apresentarmos este requerimento, objetivamos que a realização desta visita técnica de membros dessa Comissão de Saúde possa constatar o alcance dos problemas detectados e a execução dos recursos destinados pelo SUS à manutenção do Hospital São João Batista, primando pela segurança da aplicação dos recursos e ao atendimento das necessidades de leitos especializados em terapia intensiva para uma ampla população nesta região. E diante do quadro preocupante do Hospital São Sebastião,



CÂMARA DOS DEPUTADOS Gabinete da Deputada Federal **Ana Pimentel** - PT/MG

que a visita se estenda a esta unidade, cuja redução de atuação traz ainda maiores impactos para a situação vivenciada na rede hospitalar do Município e da região.

Sala das Comissões, de setembro de 2023.

Deputada Ana Pimentel PT/MG



