



Câmara dos Deputados

PL 2.934/2004

Autor: Comissão Parlamentar de Inquérito com a finalidade de investigar denúncias de irregularidade na prestação de serviços por empresas e instituições privadas de Planos de Saúde.

Data da Apresentação: 04/02/2004

Ementa: Altera a Lei n.º 9.656, de 3 de junho de 1998, que dispõe sobre os planos e seguros privados de assistência à saúde, e dá outras providências

Forma de apreciação: Proposição Sujeita à Apreciação do Plenário

Despacho: Às Comissões de
Seguridade Social e Família e
Constituição e Justiça e de Redação (Art. 54 RICD)

Regime de tramitação: Prioridade

Em ____ / ____ /2004