



Câmara dos Deputados

## PL 2.934/2004

**Autor:** Comissão Parlamentar de Inquérito com a finalidade de investigar denúncias de irregularidade na prestação de serviços por empresas e instituições privadas de Planos de Saúde.

**Data da Apresentação:** 04/02/2004

**Ementa:** Altera a Lei n.º 9.656, de 3 de junho de 1998, que dispõe sobre os planos e seguros privados de assistência à saúde, e dá outras providências

**Forma de Apreciação:** Proposição Sujeita à Apreciação do Plenário

**Despacho:** Às Comissões de Seguridade Social e Família e Constituição e Justiça e de Redação (Art. 54 RICD)

**Regime de tramitação:** Prioridade

**Em** \_\_\_\_ /\_\_\_\_ /2004