

## **REQUERIMENTO DE INFORMAÇÃO Nº , DE 2019**

**(Do Sr. Deputado José Ricardo)**

Solicita ao Exmo. Sr. Ministro de Estado da Saúde informações referente a Campanha Nacional de Prevenção contra a Gripe H1N1 para o Estado do Amazonas, bem como a antecipação para o início de março de 2019.

Senhor Presidente,

Com fundamento no art. 50, §2º, da Constituição Federal, e nos artigos 15, XIII, e 115, I, do Regimento Interno, solicito a Vossa Excelência que seja encaminhado ao Senhor Ministro de Estado da Saúde, o presente Pedido de Informações referente a Campanha Nacional de Prevenção contra a Gripe H1N1 para o Estado do Amazonas, bem como a antecipação para o início de março de 2019.

Especificamente, requeremos informações referente a Campanha Nacional de Prevenção contra a Gripe H1N1 para o Estado do Amazonas, bem como a antecipação para o início de março de 2019.

### **JUSTIFICAÇÃO**

O Estado do Amazonas tanto na capital quanto no interior vem sofrendo com o surto provocado pelo vírus H1N1, conforme registrou o Boletim Epidemiológico de Vigilância de Síndrome Gripal, da Fundação de Vigilância em Saúde do Amazonas (FVS). Até o momento, foram confirmados 104 casos de Síndrome Respiratória Aguda Grave (SRAG), desses 27 foram positivas para Influenza A (H1N1), dos quais 04 casos de óbitos registrados, sendo, 02 em Manaus, 01 em Manacapuru e 01 em Parintins, e outros estão sob investigação,

conforme dados do Laboratório Central de Saúde Pública (Lacen-FVS). Alguns meios de comunicações locais noticiam que o número de mortes já chegam a 09.

O boletim também informou que os casos começaram a ser notificados a partir da segunda semana de fevereiro, com um aumento de cerca de 50% no atendimento de casos de síndrome gripal na rede de urgência e emergência da Secretaria de Estado de Saúde (Susam).

De acordo com a FVS, a revisão para a campanha de vacinação é o mês de abril, mas em face do crescimento de pessoas atingidas e dos óbitos que já estão ocorrendo, solicitamos a antecipação da campanha de vacinação para o mês de março e sua ampliação para alcançar a meta desejada. Na campanha de 2018, a meta era vacinar 90% do público, mas algumas faixas, como gestantes, menores de dois anos e profissionais de saúde, não atingiram a cobertura vacinal necessária. Foram vacinadas, durante a campanha, 810.093 pessoas com cobertura vacinal de 87,2%.

Diante do exposto, requeiro à mesa diretora com aquiescência do soberano plenário, na forma regimental, solicitamos a antecipação da Campanha de Vacinação contra a gripe.

Sala das Sessões, em 27 de fevereiro de 2019.