



CÂMARA DOS DEPUTADOS  
DEPARTAMENTO DE COMISSÕES  
Comissão de Defesa do Consumidor

PFC 96/2012

Of. n. 150/2012/CDC - P

Brasília, 05 de setembro de 2012.

À Sua Excelência o Senhor  
**Deputado Marco Maia**  
Presidente da Câmara dos Deputados

Assunto: **Encaminha PFC para numeração**

Senhor Presidente,

Encaminho a Vossa Excelência para que seja dado cumprimento ao artigo 137 do Regimento Interno, a Proposta de Fiscalização e Controle anexa, de autoria do Sr. Nelson Marchezan Júnior, que "Propõe que a Comissão de Defesa do Consumidor, em concurso com o Tribunal de Contas da União, realize auditoria de natureza operacional sobre os procedimentos adotados pela Anatel para fiscalizar a qualidade dos serviços prestados aos consumidores dos serviços de telefonia móvel, telefonia fixa, banda larga e TV por assinatura".

Atenciosamente,

\_\_\_\_\_  
Deputado José Chaves  
Presidente

Setor Geral da Mesa SEFRO 05/Set/2012 - 16:23  
Ponto: 7396 Ass.:  
Cj. (Presidente) (Comissão)