



Câmara dos Deputados

PL 3.664/2019

Autor: Helio Lopes

Data da Apresentação: 19/06/2019

Ementa: Institui a Semana do Direito, Ética e Cidadania na escola.

Forma de Avaliação: Proposição Sujeita à Avaliação Conclusiva pelas Comissões - Art. 24 II

Texto Despacho: Apense-se à(ao) PL-222/2019.
Em razão desta apensação, determino que a Comissão de Educação seja incluída na distribuição para se manifestar sobre a matéria após a Comissão de Ciência e Tecnologia, Comunicação e Informática.

Regime de tramitação: Ordinária (Art. 151, III, RICD)

Em 15/07/2019