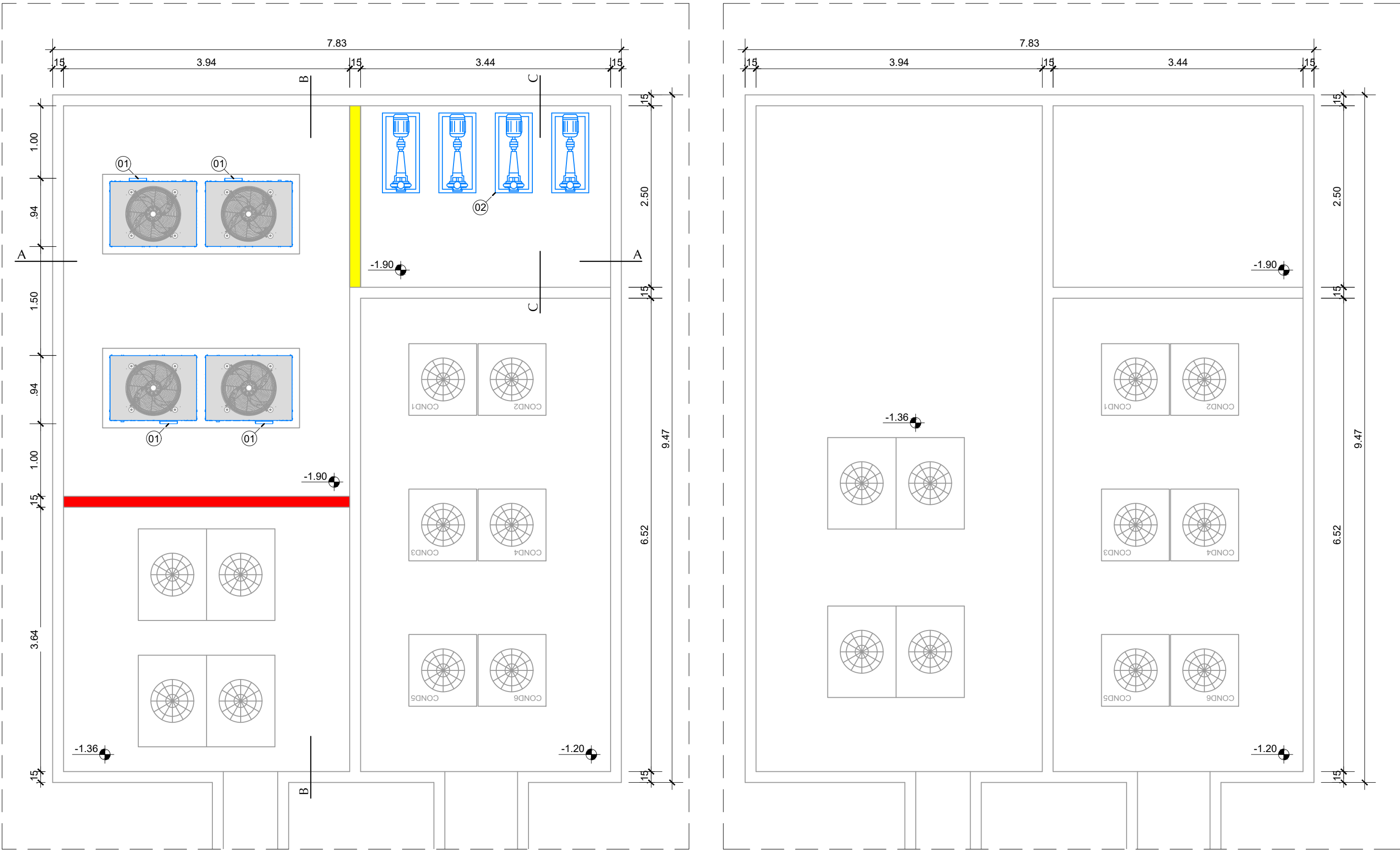


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

		RCMFA015A		RCMFA015A	
Tipo do Módulo		INVERTER		FIXO	
Capacidade Nominal (80Hz)		kW/h		43,546	
		kW		50,8	
		TR		14,4	
Acabamento Externo		A estrutura é construída em chapa de aço tratada contra corrosão, pintura a pó eletrostática e base de poliéster na cor bege aplicada em chapa de aço curada em estufa.			
Dimensões	Largura	mm		1.150	
	Profundidade	mm		945	
	Altura	mm		1.660	
Compressor	Tipo	-		Scroll	
	Modelo	-	VZ1117	ZP182KCE	
Condensador	Tipo	-	Tubular de Cobre com Aletas de Alumínio em Corrente Cruzada		
Ventilador (s)	Tipo	-	Aletas 1 (por módulo)		
	Tipo	-	Trocado a Placas Braçadas		
Evaporador	Vazão de água	m³/h	8,0		
	Volume interno	l	5,7		
Dispositivo de Controle de Refrigeração		-	Válvula Expansão Eletrônica		Válvula Expansão Termostática
Refrigerante	Carga (R-410A)	-	R-410A		
		-	8,2		
Controle de Operação	Controlador de Capacidade	-	Transmissor de Temperatura na Entrada e Saída de água		
	Comando	-	HMI - Display LCD		
Características Elétricas	Consumo Nominal	kW	18,8		18,0
	Corrente Nominal	A	53,38		56,99
	COP (4) (Ref. base)	W/W	2,7		2,8
	kW	BTU/h.W	13,6		13,3
		Força	220V / 380V / 440V / 60Hz - Trifásico + ou - 10%		
Nível de Ruído (S)	Fonte de Energia	-	1		
	Porto de Alimentação	-	230V / 60Hz - Monofásico + ou - 10% (auto alimentado)		
	Comando	-	1 entrada		
Conexões do Resfriador	1,5 m Altura e 1,0 m Distância	dBA	73		
	1,5 m Altura e 10 m Distância	dBA	63		
	Entrada de água	-	1" entrada		
	Saída de água	-	1" saída		
Peso Líquido		kg	320		295

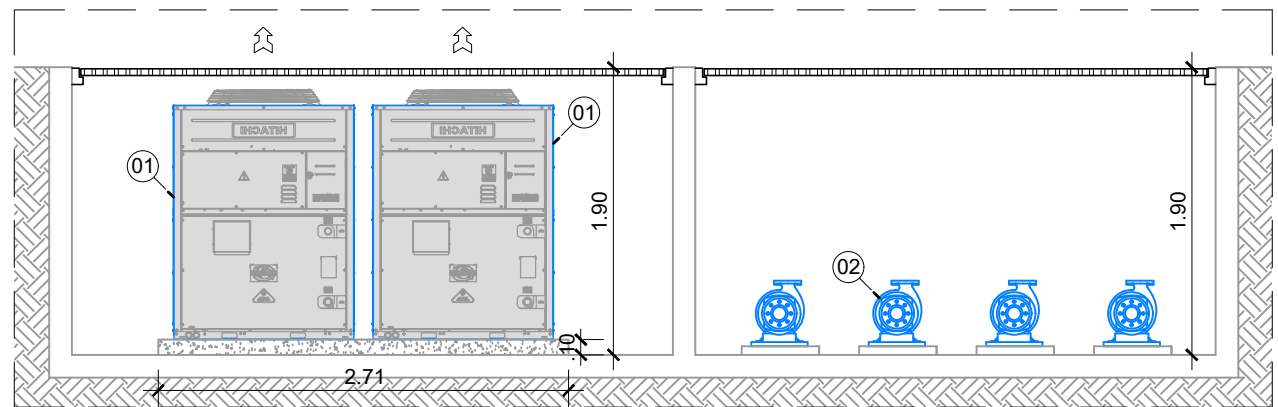
Notas:

- 1) Capacidade nominal e características técnicas elétricas são baseadas nas condições abaixo:
- Temperatura de entrada da água no resfriador: 12,2°C;
 - Temperatura de saída da água do resfriador: 6,7°C;
 - Temperatura de entrada do ar no condensador: 35°C.
- 2) Dados elétricos baseados em 220V/60Hz.
- 3) Máxima vazão de ar disponível por ventilador: 23.000m³/h (Módulo Inverter) Vazão nominal de ar módulo fixo: 18.600m³/h.
- 4) COP inclui o consumo do compressor e ventilador. Valores baseados em Temp. Evap: 7,2 °C Temp. Cond: 54,4°C e Superaquecimento: 11,1°C.
- 5) Os valores mencionados tratam-se de Níveis de Pressão Sonora em dBA medidos na parte frontal do Chiller (lado evaporador).

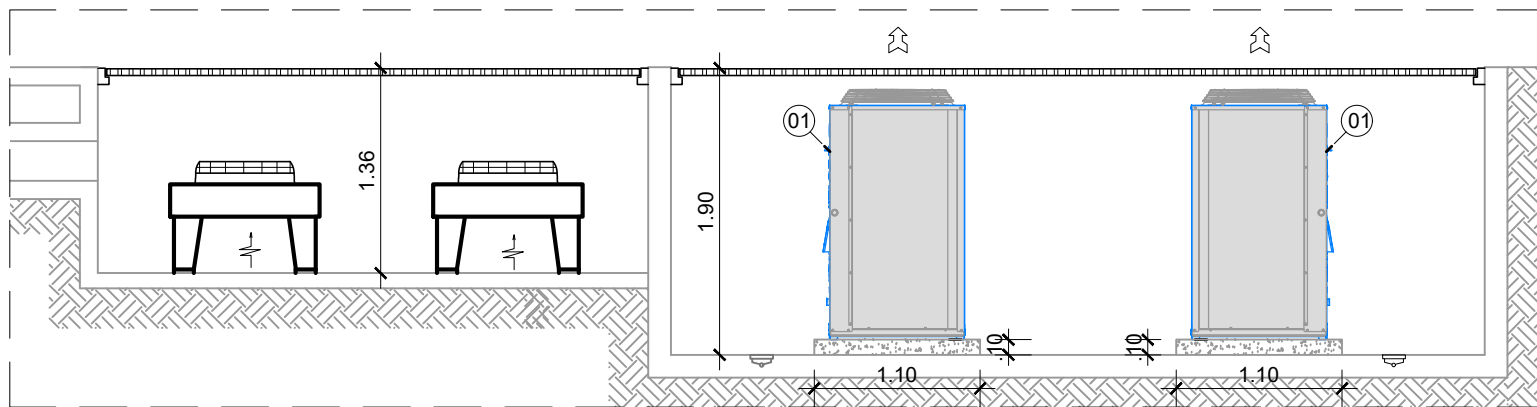


PLANTA BAIXA CASA DE MÁQUINAS - NOVO LAYOUT
esc: 1/50

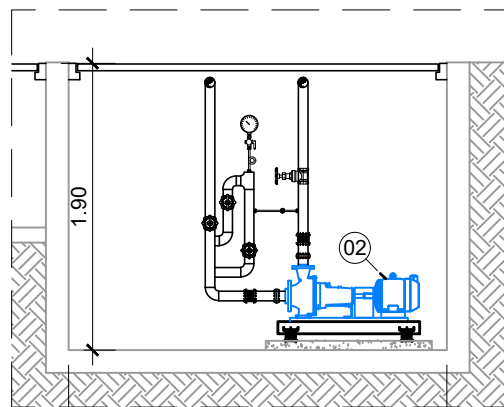
PLANTA BAIXA CASA DE MÁQUINAS - EXISTENTE
esc: 1/50



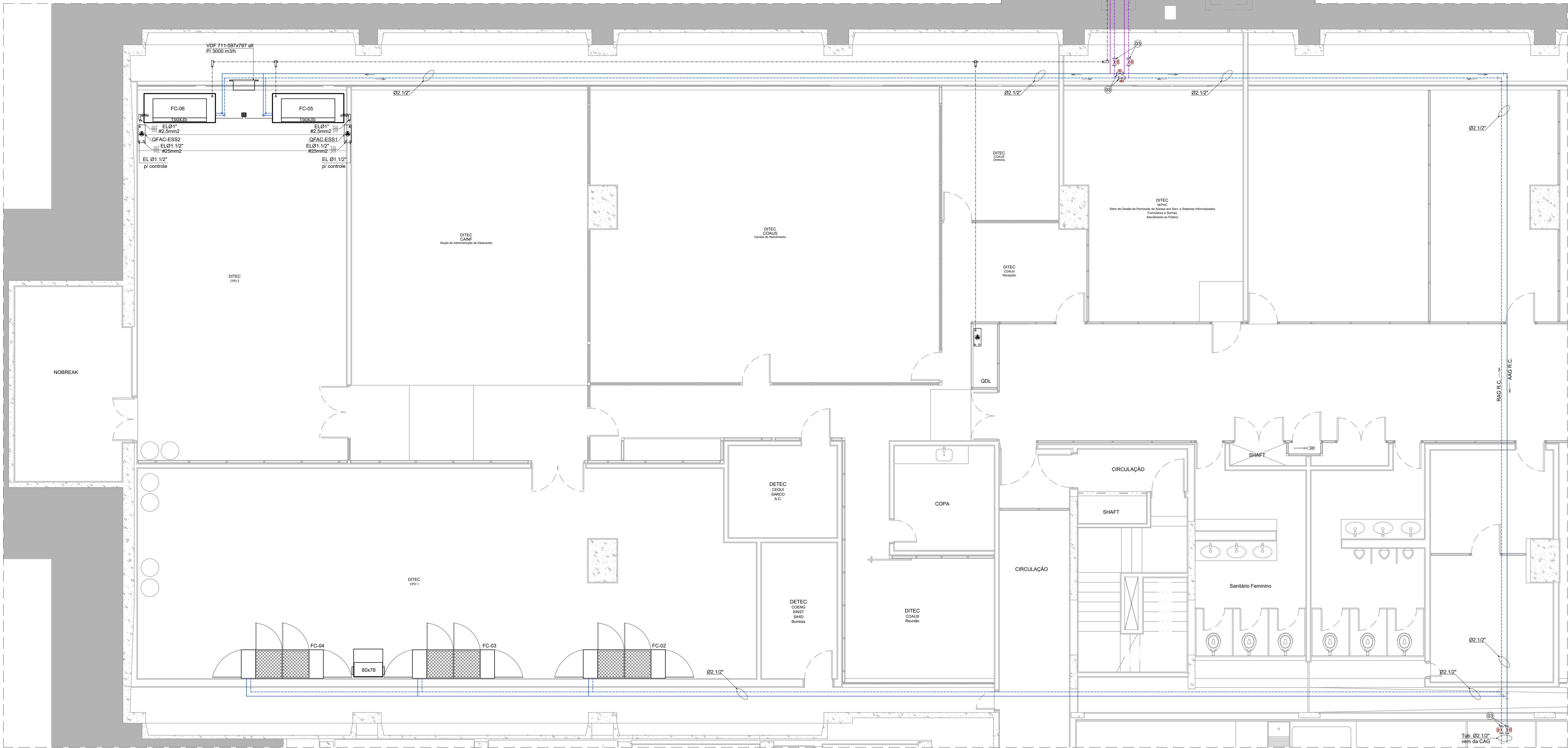
CORTE AA
esc: 1/50



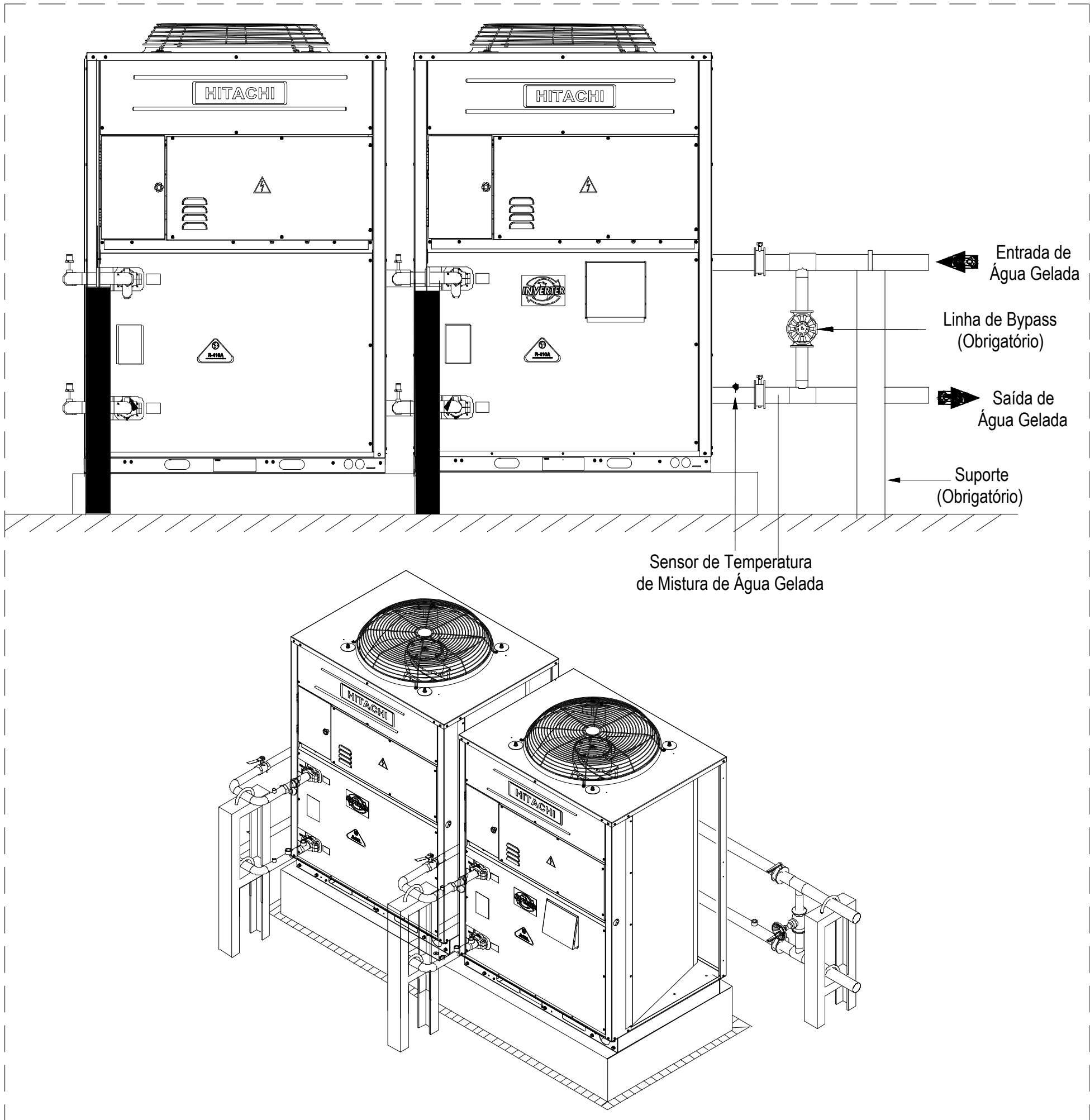
CORTE BB
esc: 1/50



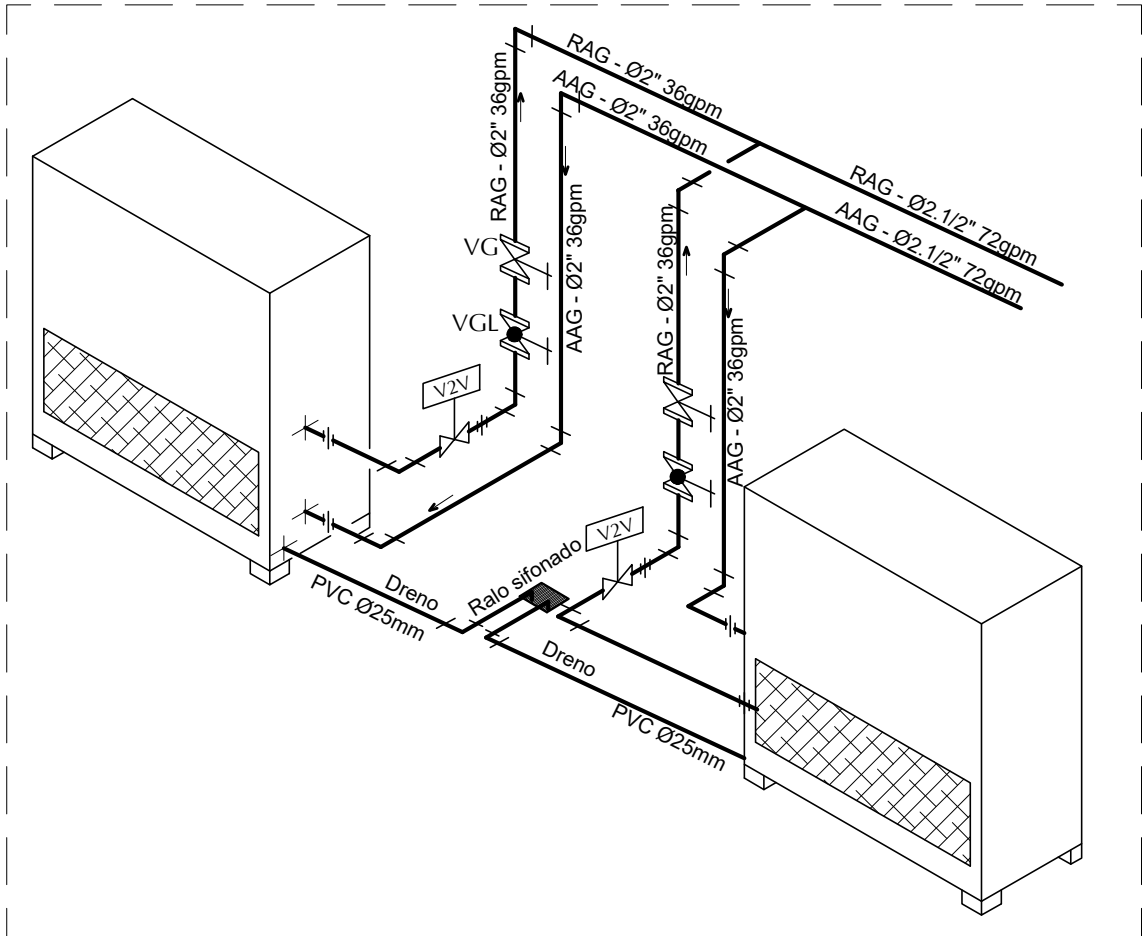
CORTE CC
esc: 1/50



PLANTA BAIXA SUBSÓLO ANEXO 4 - CPD
esc: 1/50



DETALHE DO BARRILETE COM TUBULAÇÃO BAIXA
Sem esc.



DETALHE DE LIGAÇÃO HIDRÁULICA ÁGUA GELADA
DOS CONDICIONADORES DUAL FLUID DO CPD
Sem escala

ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO
01	4	Chiller modular a ar, capacidade de refrigeração de 30TR, composto de dois módulos, compressor tipo inverter, condensação a ar, controle de refrigeração por Válvula Expansão Termostática, tensão elétrica 380V/3F/60Hz, gás ecológico, COP mínimo de 2,5, controle micro processado com placa de comunicação MODBUS-RTU em automação central, com kit hidráulico de interligação, resistência de cárter, conjunto sensor temp, entrada e saída de mistura água gelada, controle Liga/Desliga via Rede de Comunicação, HMI Touch Screen + fonte. Referência marca/modelo: Referência: HITACHI/RCU2A10ADPLA. Este equipamento será fornecido com todos acessórios necessários, ao seu perfeito funcionamento conforme recomendações do fabricante e do esquema hidráulico apresentado.
02	4	Conjunto de Bombas principal/reserva
03	6	Válvulas botoleteras motorizadas, para tubulação de 14\", tipo Wafer Referência Marca/Modelo: Honeywell/ V4ABFW25350012
04	1	Válvula bloqueadora de fluxo
05	2	Válvula Purgadora de ar
06	1	Caixa d'água para reposição/compensação de água, capacidade 50 Litros, 58x48x38cm

- LEGENDA
- A DEMOLIR
 - A CONSTRUIR
 - TUBULAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO
 - TUBULAÇÃO DE RETORNO
 - TUBULAÇÃO DE ALIMENTAÇÃO EXISTENTE
 - TUBULAÇÃO DE RETORNO EXISTENTE
 - TUBULAÇÃO ELÉTRICA

- OBSERVAÇÕES
1. Nas conexões, sempre que possível, a contratada deverá utilizar curvas longas ao invés de joelhos 90° e derivação tipo "Y" ao invés de "T"s para reduzir a perda de carga nos ramais.

REVISÃO	DATA
CÂMARA DOS DEPUTADOS - DG - DIRAD - DETEC - CEQUI	
COMPLEXO PRINCIPAL	
ANEXO 4 - Subsolo	
autor do projeto	
Celso de Menezes Carvalho	