

PREGÃO ELETRÔNICO N. 66/21

OBJETO: Fornecimento de mesas, armários, gaveteiros, módulos acessórios, cadeiras giratórias, sofá, tomada 2P+T e frigobar, novos e para primeiro uso, pelo período de 12 (doze) meses.

EMPRESA: TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

CNPJ: 21.306.287/0001-52

ENDERECO: RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA, Nº 101, BAIRRO PLANALTO, FORMIGA/MG, 35.574-825.

TELEFONE: (61) 3248-3956

E-MAIL: tecn02000@tecn02000.com.br / brasilia@tecn02000.com.br

À
CÂMARA DOS DEPUTADOS

Em atendimento ao Edital do Pregão à epígrafe, apresentamos a seguinte proposta de preços:

GRUPO/ ITEM	DESCRÍÇÃO	MARCA	MODELO	UN.	QUANT.	PREÇO UNITÁRIO R\$	PREÇO TOTAL R\$
GRUPO 1 (Itens 1 a 9)	MESAS, ARMÁRIOS E GAVETEIROS						
1	MÓDULO ACESSÓRIO MA80.50	TECNO2000	BREMEN	U	10	650,00	6.500,00
2	MESA AUTOPORTANTE M100.60	TECNO2000	BREMEN	U	2	700,00	1.400,00
3	MESA AUTOPORTANTE M120.60	TECNO2000	BREMEN	U	44	750,00	33.000,00
4	MESA AUTOPORTANTE M160.70	TECNO2000	BREMEN	U	7	800,00	5.600,00
5	MESA PARA REUNIÕES MRC100	TECNO2000	BREMEN	U	2	1.200,00	2.400,00
6	MESA PARA REUNIÕES MR200.100	TECNO2000	BREMEN	U	6	1.500,00	9.000,00
7	GAVETEIRO VOLANTE GV60	TECNO2000	BREMEN	U	54	592,59	31.999,86
8	ARMÁRIO BAIXO AB75	TECNO2000	BREMEN	U	75	650,00	48.750,00
9	MÓDULO ACESSÓRIO MA100.35	TECNO2000	BREMEN	U	25	640,00	16.000,00
PREÇO TOTAL POR EXTERNO: R\$ 154.649,86 (CENTO E CINQUENTA E QUATRO MIL E SEISCENTOS E QUARENTA E NOVE REAIS E OITENTA E SEIS CENTAVOS).							

ESPECIFICAÇÕES DETALHADAS

ITEM 1 – MÓDULO ACESSÓRIO MA80.50

Descrição: módulo acessório retangular MA80.50.

Característica(s):

- Tampo: superfície horizontal de apoio em peça única retangular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP)



Fábrica
Rua Vereador Décio de Paula, 101
Formiga - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2395 Fax: (37) 3321-1899
E-mail: tecn02000@tecn02000.com.br
www.tecn02000.com.br

Escritório em Brasília
SHS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasilia@tecn02000.com.br

Escritório em Belo Horizonte
Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecn02000.com.br

com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente ("hot melt") e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm. Contém um furo de 60 mm de diâmetro no tampo para passagem de cabeamento, coberto por "passa-fios" plástico de 70 mm de diâmetro, junto ao pórtico, localizado simetricamente ao eixo longitudinal do módulo. A fixação do tampo à estrutura requer buchas pré-incrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e suportes prolongadores em formato de "L" instalados no pórtico; o acoplamento à mesa autoportante contígua requer o parafusamento sob o tampo de esperas em chapa metálica.

- Estrutura: composta por um pórtico lateral, vertical e em peça única, que possibilite o acoplamento de qualquer lado da mesa autoportante. O pórtico em formato de "U" invertido, formando duas pernas, com largura de 500 mm e altura de 695 mm, confeccionado em tubo retangular de secção 50 x 50 mm com paredes de 1,5 mm de espessura. As extremidades inferiores do pórtico têm sapatas niveladoras plásticas capazes de elevar a altura do conjunto em 20 mm. Os suportes em "L" de fixação do tampo ao pórtico proporcionam uma distância de 10mm entre este e a face inferior daquele.

- Duto: peça metálica vertical para embutir o cabeamento, fixada ao pórtico, confeccionada de chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, contendo aba interna para a separação do cabeamento, composta de dois perfis dobrados em formato de "U" que se encaixam, com aberturas frontais semicirculares nas extremidades superior e inferior. O duto tem largura exata de 50 mm, profundidade máxima de 25 mm e altura entre 600 e 630 mm. A fixação ao pórtico por parafusos permite a mudança do duto, sem danificar a estrutura, para qualquer das pernas da mesa, as quais são pré-furadas e finalizadas por buchas com acabamento.

- Soldagem: por arco elétrico com gás de proteção, lisa e sem rebarbas.

- Pintura: as partes metálicas têm tratamento antiferruginoso, seguido por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 800 x 500 x 730 mm, de largura x profundidade x altura; com altura ampliável em 20 mm pela regulagem das sapatas niveladoras.

COR(ES): O laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto as sapatas niveladoras, que serão na cor preta.

GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolto em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13966: 2008 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topos, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem



buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagem em arquivo mencionado na alínea “a” do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 10

ITEM 2 – MESA AUTOPORTANTE M100.60

DESCRIÇÃO: mesa autoportante retangular M100.60.

CARACTERÍSTICA(S):

- Tampo: superfície horizontal de apoio em peça única retangular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP) com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”) e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm. Contém um furo de 60 mm de diâmetro para passagem de cabeamento, coberto por “passa-fios” plástico de 70 mm de diâmetro, junto ao pórtico (à esquerda da borda longitudinal interna do tampo) e à travessa (caso exista mais de uma, a mais externa). A fixação do tampo à estrutura requer buchas pré-incrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e suportes prolongadores em formato de “L” instalados nos pórticos.
- Estrutura: composta por dois pórticos laterais, verticais e em peça única, interligados rigidamente por travessa(s), parafusada(s) às luvas de engate instaladas nos pórticos. Pórticos em formato de “U” invertido, formando duas pernas, com largura de 600 mm e altura de 695 mm, confeccionados em tubo retangular de secção 50 x 50 mm com paredes de 1,5 mm de espessura. As extremidades inferiores dos pórticos têm sapatas niveladoras plásticas capazes de elevar a altura do conjunto em 20 mm. Os suportes em “L” de fixação do tampo aos pórticos proporcionam uma distância de 10 mm entre estes e a face inferior daquele. Travessa(s) confeccionada(s) em tubo retangular e fixada(s) às luvas de engate instaladas nos pórticos por 3 parafusos em cada extremidade, no mínimo.
- Painel frontal (saia): superfície vertical em peça única retangular, confeccionada em MDF ou MDP com comprimento menor em 20 mm que o vão entre os pórticos, 300 mm de altura e 18 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos, com bordas em fita PVC com 0,45 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”). O painel frontal é fixado firmemente à travessa ou à face inferior do tampo por buchas pré-incrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e pequenas mãos francesas, tendo recuo mínimo de 450 mm em relação à borda longitudinal interna do tampo.
- Calha: peça metálica horizontal em formato de “J” para embutir o cabeamento, parafusada à travessa (caso exista mais de uma, a mais externa), confeccionada de chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, contendo aba interna para a separação do cabeamento e sendo dotada de aberturas estampadas para o encaixe de, pelo menos, 4 tomadas elétricas 2P+T (40,5 x 21,7 mm) e duas tomadas RJ45 (15 x 19 mm), não incluídas, distribuídas simetricamente ao eixo transversal da mesa. Seu comprimento é menor em 20 mm que o vão entre os pórticos.
- Duto: peça metálica vertical para embutir o cabeamento, fixada ao pórtico, confeccionada de chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, contendo aba



interna para a separação do cabeamento, composta de dois perfis dobrados em formato de “U” que se encaixam, com aberturas frontais semicirculares nas extremidades superior e inferior. O duto tem largura exata de 50 mm, profundidade máxima de 25 mm e altura entre 600 e 630 mm. A fixação ao pórtico por parafusos permite a mudança do duto sem danificar a estrutura para qualquer das pernas da mesa, as quais são pré-furadas e finalizadas por buchas com acabamento.

Soldagem: por arco elétrico com gás de proteção, lisa e sem rebarbas. Pintura: as partes metálicas têm tratamento antiferruginoso, seguido por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 1000 x 600 x 730 mm, de largura x profundidade x altura; com altura ampliável em 20 mm pela regulagem das sapatas niveladoras.

COR(ES): O laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto as sapatas niveladoras, que serão na cor preta.

GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolta em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13966: 2008 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topos, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagem em arquivo mencionado na alínea “b” do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 2

ITEM 3 – MESA AUTOPORTANTE M120.60

DESCRIÇÃO: mesa autoportante retangular M120.60.

CARACTERÍSTICA(S):

-Tampo: superfície horizontal de apoio em peça única retangular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP) com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos.

Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”) e com arestas arredondadas em raio de 2,5mm. Contém dois furos de 60 mm de diâmetro no tampo para passagem de cabeamento, coberto por “passa-fios” plástico de 70 mm de diâmetro, juntos aos pórticos (simétricos ao eixo transversal da mesa) e à travessa (caso exista mais de uma, a mais externa). A fixação do tampo à estrutura requer buchas pré incrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e suportes prolongadores em formato de “L” instalados nos pórticos.



- Estrutura: composta por dois pórticos laterais, verticais e em peça única, interligados rigidamente por travessa(s), parafusada(s) às luvas de engate instaladas nos pórticos. Pórticos em formato de "U" invertido, formando duas pernas, com largura de 600mm e altura de 695 mm, confeccionados em tubo retangular de secção 50 x 50 mm com paredes de 1,5 mm de espessura. As extremidades inferiores dos pórticos têm sapatas niveladoras plásticas capazes de elevar a altura do conjunto em 20 mm. Os suportes em "L" de fixação do tampo aos pórticos proporcionam uma distância de 10 mm entre estes e a face inferior daquele. Travessa(s) confeccionada(s) em tubo retangular e fixada(s) às luvas de engate instaladas nos pórticos por 3 parafusos em cada extremidade, no mínimo.

- Painel frontal (saia): superfície vertical em peça única retangular, confeccionada em MDF ou MDP com comprimento menor em 20 mm que o vão entre os pórticos, 300 mm de altura e 18 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos, com bordas em fita PVC com 0,45 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente ("hot melt"). O painel frontal é fixado firmemente à travessa ou à face inferior do tampo por buchas pré-incrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e pequenas mãos francesas, tendo recuo mínimo de 450 mm em relação à borda longitudinal interna do tampo.

- Calha: peça metálica horizontal em formato de "J" para embutir o cabeamento, parafusada à travessa (caso exista mais de uma, a mais externa), confeccionada de chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, contendo aba interna para a separação do cabeamento e sendo dotada de aberturas estampadas para o encaixe de, pelo menos, 4 tomadas elétricas 2P+T (40,5 x 21,7 mm) e duas tomadas RJ45 (15 x 19 mm), não incluídas, distribuídas simetricamente ao eixo transversal da mesa. Seu comprimento é menor em 20 mm que o vão entre os pórticos.

- Duto: peça metálica vertical para embutir o cabeamento, fixada ao pórtico, confeccionada de chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, contendo aba interna para a separação do cabeamento, composta de dois perfis dobrados em formato de "U" que se encaixam, com aberturas frontais semicirculares nas extremidades superior e inferior. O duto tem largura exata de 50 mm, profundidade máxima de 25 mm e altura entre 600 e 630 mm. A fixação ao pórtico por parafusos permite a mudança do duto, sem danificar a estrutura, para qualquer das pernas da mesa, as quais são pré-furadas e finalizadas por buchas com acabamento.

Soldagem: por arco elétrico com gás de proteção, lisa e sem rebarbas.

- Pintura: as partes metálicas têm tratamento antiferruginoso, seguido por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 1200 x 600 x 730 mm, de largura x profundidade x altura; com altura ampliável em 20 mm pela regulagem das sapatas niveladoras.

COR(ES): o laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto as sapatas niveladoras, que serão na cor preta.

GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.



O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolta em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13966: 2008 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topes, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagem em arquivo mencionado na alínea “c” do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 44

ITEM 4 – MESA AUTOPORTANTE M160.70

Descrição: mesa autoportante retangular M160.70.

CARACTERÍSTICA(S):

- Tampo: superfície horizontal de apoio em peça única retangular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP) com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”) e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm. Contém dois furos de 60 mm de diâmetro no tampo para passagem de cabeamento, coberto por “passafios” plástico de 70 mm de diâmetro, juntos aos pórticos (simétricos ao eixo transversal da mesa) e à travessa (caso exista mais de uma, a mais externa). A fixação do tampo à estrutura requer buchas préincrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e suportes prolongadores em formato de “L” instalados nos pórticos. Buchas pré-incrustadas para o acoplamento do MA80.50 também são necessárias.

- Estrutura: composta por dois pórticos laterais, verticais e em peça única, interligados rigidamente por travessa(s), parafusada(s) às luvas de engate instaladas nos pórticos. Pórticos em formato de “U” invertido, formando duas pernas, com largura de 700 mm e altura de 695 mm, confeccionados em tubo retangular de secção 50 x 50 mm com paredes de 1,5 mm de espessura. As extremidades inferiores dos pórticos têm sapatas niveladoras plásticas capazes de elevar a altura do conjunto em 20 mm. Os suportes em “L” de fixação do tampo aos pórticos proporcionam uma distância de 10 mm entre estes e a face inferior daquele. Travessa(s) confeccionada(s) em tubo retangular e fixada(s) às luvas de engate instaladas nos pórticos por 3 parafusos em cada extremidade, no mínimo.

- Painel frontal (saia): superfície vertical em peça única retangular, confeccionada em MDF ou MDP com comprimento menor em 20 mm que o vão entre os pórticos, 300 mm de altura e 18 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos, com bordas em fita PVC com 0,45 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”). O painel frontal é fixado firmemente à travessa ou à face inferior do tampo por buchas pré-incrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e pequenas



mãos francesas, tendo recuo mínimo de 550 mm em relação à borda longitudinal interna do tampo.

- Calha: peça metálica horizontal em formato de "J" para embutir o cabeamento, parafusada à travessa (caso exista mais de uma, a mais externa), confeccionada de chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, contendo aba interna para a separação do cabeamento e sendo dotada de aberturas estampadas para o encaixe de, pelo menos, 4 tomadas elétricas 2P+T (40,5 x 21,7 mm) e duas tomadas RJ45 (15 x 19 mm), não incluídas, distribuídas simetricamente ao eixo transversal da mesa. Seu comprimento é menor em 20 mm que o vão entre os pórticos.

- Duto: peça metálica vertical para embutir o cabeamento, fixada ao pórtico, confeccionada de chapa de aço com espessura mínima de 0,75 mm, contendo aba interna para a separação do cabeamento, composta de dois perfis dobrados em formato de "U" que se encaixam, com aberturas frontais semicirculares nas extremidades superior e inferior. O duto tem largura exata de 50 mm, profundidade máxima de 25 mm e altura entre 600 e 630 mm. A fixação ao pórtico por parafusos permite a mudança do duto, sem danificar a estrutura, para qualquer das pernas da mesa, as quais são pré-furadas e finalizadas por buchas com acabamento.

- Soldagem: por arco elétrico com gás de proteção, lisa e sem rebarbas.

- Pintura: as partes metálicas têm tratamento antiferruginoso, seguido por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 1600 x 700 x 730 mm, de largura x profundidade x altura; com altura ampliável em 20 mm pela regulagem das sapatas niveladoras. Suas características devem permitir o acoplamento à MA80.50.

COR(ES): o laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto as sapatas niveladoras, que serão na cor preta. **GARANTIA MÍNIMA:** 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolta em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13966: 2008 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topes, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagens em arquivos mencionados nas alíneas "d" e "e" do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 7

ITEM 5 – MESA PARA REUNIÕES MRC100

Descrição: mesa autoportante circular para reuniões MRC100.

Característica(s):



Fábrica
Rua Vereador Décio de Paula, 101
Fórmula - MG - CEP 33.570-000
Fone: (37) 3322-2395 Fax: (37) 3321-1899
E-mail: tecn2000@tecn2000.com.br
www.tecn2000.com.br

Escritório em Brasília
SHS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956

Escritório em Belo Horizonte
Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecn2000.com.br

- Tampo: superfície horizontal de apoio, em peça única circular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP) com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos.

Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”) e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm. A fixação do tampo ao suporte cruciforme da estrutura requer buchas pré-incrustadas e parafusos metálicos com rosca milimétrica.

- Estrutura: composta por base em disco, coluna cilíndrica e suporte superior. Base de chapa de aço com diâmetro de 580 mm e espessura de 9,5 mm, com furos na borda para receber 8 sapatas; coluna cilíndrica confeccionada de tubo de aço com 1,2 mm de espessura e 4,5” de diâmetro; suporte cruciforme para o tampo de chapa de aço com 8,0 mm de espessura.

- Pintura: a pintura das partes metálicas deve ser feita por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 1000 x 1000 x 730 mm, de largura x profundidade x altura.

COR(ES): o laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto as sapatas, que serão na cor preta.

GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolta em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13966: 2008 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topes, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagem em arquivo mencionado na alínea “f” do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 2

ITEM 6 – MESA PARA REUNIÕES MR200.100

DESCRIÇÃO: mesa autoportante retangular para reuniões MR200.100.

CARACTERÍSTICA(S):

- Tampo: superfície horizontal de apoio em peça única retangular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP) com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”) e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm. Contém duas caixas de tomadas embutidas (instaladas sobre o eixo longitudinal da mesa, simétricas e equidistantes em relação ao eixo transversal). A fixação do tampo à estrutura requer



buchas pré-incrustadas, parafusos metálicos com rosca milimétrica e suportes prolongadores em formato de "L" instalados nos pórticos.

- Estrutura: composta por dois pórticos verticais, interligados rigidamente pela calha, parafusadas às luvas de engate instaladas nos pórticos. Dois pórticos em formato de "U" invertido, com largura de 600 mm e altura de 695 mm (L x A), confeccionados em tubo retangular de aço com secção 50 x 50 mm e paredes de 1,5 mm de espessura, com vazio central medindo 500 mm x 645 mm (L x A) vedado por chapas nas duas faces para ocultar a passagem de fiação e contendo aba interna para a separação de fios; as chapas de aço têm espessura de 1,2 mm.

As extremidades inferiores dos pórticos têm sapatas niveladoras plásticas capazes de elevar a altura do conjunto em 20 mm. Os suportes em "L" de fixação do tampo aos pórticos proporcionam uma distância de 10 mm entre estes e a face inferior daquele.

- Calha: duas longarinas tubulares de aço com secção retangular 70 x 50 mm (L x A) e paredes de 1,5 mm de espessura, conectadas rigidamente através de parafusos e/ou rebites roscados; a fiação passa sob o tampo em sistema tipo rampa até as caixas de tomadas.

- Caixas de tomadas: duas caixas confeccionadas de aço ou alumínio, cada uma com capacidade para acomodar suportes de plugues com 4 tomadas elétricas 2P+T (40,5 x 21,7 mm) e 2 tomadas RJ45 (15 x 19 mm), não incluídas, com tampa basculante ("flip top") para acesso as tomadas, que permita a passagem de fios com diâmetro de até 10 mm mesmo com a tampa fechada.

- Soldagem: por arco elétrico com gás de proteção, lisa e sem rebarbas. Pintura: as partes metálicas têm tratamento antiferruginoso, seguido por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 2000 x 1000 x 730 mm, de largura x profundidade x altura; com altura ampliável em 20 mm pela regulagem das sapatas niveladoras.

COR(ES): o laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto as sapatas niveladoras, que serão na cor preta.

GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolta em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13966: 2008 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topes, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagens em arquivos mencionados nas alíneas "g" e "h" do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 6



Fábrica
Rua Vereador Décio de Paula, 101
Fórmula - MG - CEP 33.570-000
Fone: (37) 3322-2395 Fax: (37) 3321-1899
E-mail: tecn2000@tecn2000.com.br
www.tecn2000.com.br

Escritório em Brasília
SHS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasilia@tecn2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte
Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecn2000.com.br

ITEM 7 – GAVETEIRO VOLANTE GV60

DESCRIÇÃO: gaveteiro volante com três gavetas GV60.

CARACTERÍSTICA(S):

- Tampo: superfície horizontal de apoio, em peça única retangular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP) com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 3,0 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”) e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm.
- Frentes de gavetas, laterais e base: em MDF ou MDP com 18 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 0,45 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”).
- Fundo: em MDF ou MDP com 15 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos.
- Junções: partes em MDP unidas entre si por meio de dispositivos excêntricos metálicos, tipo “minifix”, com cobertura plástica.
- Gavetas: três gavetas, sendo uma delas dimensionada e equipada com suporte para pastas suspensas, com fechadura frontal, embutida, simultânea, fornecida com duas chaves dobráveis. A gaveta inferior deve ter um rodízio em sua parte frontal para evitar o tombamento do móvel quando aberta.
- Caixas de gavetas: confeccionadas de chapa de aço com espessura de 0,6 mm, dotadas de duas corrediças telescópicas de esferas em aço galvanizado com extração total.
- Puxadores: 3 puxadores metálicos pintados com 100 mm de comprimento, instalados simetricamente na horizontal.
- Rodízios: cinco rodízios multidirecionais em náilon, parafusados à base e à gaveta inferior, com capacidade mínima individual de carga de 15 kg.
- Pintura: a pintura das partes metálicas deve ser feita por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 320 mm x 450 mm x 600 mm, de largura x profundidade x altura.

COR(ES): o laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto os rodízios, que serão na cor preta.

GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolto em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13961: 2010 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topos, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem



Fábrica
Rua Vereador Décio de Paula, 101 Souza Andrade
Fórmula - MG - CEP 33.570-000
Fone: (37) 3322-2395 Fax: (37) 3321-1899
E-mail: tecnodigital@tecnodigital.com.br
www.tecnodigital.com.br

Escritório em Brasília
SHS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecnodigital.com.br

Escritório em Belo Horizonte
Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecnodigital.com.br

buchas metálicas pré-incrustadas. A gaveta inferior deve ter um rodízio em sua parte frontal para evitar o tombamento do móvel quando aberta.

Seguir imagens em arquivos mencionados nas alíneas “i” e “j” do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 54

ITEM 8 – ARMÁRIO BAIXO AB75

DESCRIÇÃO: armário baixo com duas portas AB75.

CARACTERÍSTICA(S):

- Tampo: superfície horizontal de apoio, em peça única retangular, confeccionada em “medium density fiberboard” (MDF) ou “medium density particleboard” (MDP) com 25 mm de espessura, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 3,0 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”) e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm.
- Laterais, base e fundo: em MDF ou MDP com 18 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 0,45 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente (“hot melt”).
- Portas: duas portas em MDF ou MDP com 18 mm de espessura. Devem vir instalados em cada porta um puxador metálico pintado com 100 mm de comprimento e duas dobradiças de caneco, com amortecedor, de montagem sobreposta, além de dois fechos tipo "gangorra" com travamento nas contrachapas em uma das folhas e uma fechadura sobreposta com lingueta de bloqueio na folha oposta.
- Prateleira: em MDF ou MDP com 18 mm de espessura, suportada por quatro pinos metálicos encaixados em orifícios nas laterais da caixa, regulável, podendo ser instalada equidistante em altura, 5 cm acima desse ponto ou 5 cm abaixo dele.
- Junções: partes em MDP unidas entre si por meio de dispositivos excêntricos metálicos, tipo “minifix”, com cobertura plástica.
- Base: tubo retangular de secção 20 x 50 mm (largura x altura) com paredes de 1,5mm de espessura, contendo quatro sapatas niveladoras de polipropileno capazes de elevar a altura do conjunto em 20 mm.
- Pintura: a pintura das partes metálicas deve ser feita por aplicação de tinta pó híbrida, à base de resinas epóxi e poliéster, em processo eletrostático, com espessura mínima de 40 µm.

MEDIDA(S): 800 mm x 468 mm x 730 mm, de largura x profundidade x altura, com altura ampliável em 20 mm pela regulagem das sapatas niveladoras.

COR(ES): o laminado melamínico e as partes metálicas e plásticas devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade, exceto as sapatas niveladoras, que serão na cor preta.

GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens



Fábrica
Rua Vereador Décio de Paula, 101
Fórmula - MG - CEP 35.570-000
Fone: (37) 3322-2395 Fax: (37) 3321-1899
E-mail: tecnodigital@tecnod2000.com.br
www.tecnod2000.com.br

Escritório em Brasília
SHIS QL 11/13, Bl. M, Salas 101 a 103 - Lago Sul
Brasília - DF - CEP 71.625-205
Fone/Fax: (61) 3248-3956
E-mail: brasil@tecnod2000.com.br

Escritório em Belo Horizonte
Rua da Bahia, 1032, Sala 1406 - Centro
Belo Horizonte - MG - CEP 30.160-011
Fone/Fax: (31) 3273-1216
E-mail: bh@tecnod2000.com.br

fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolta em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13961: 2010 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em MDF ou MDP não podem ter parafusos atarraxados em seus topes, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagens em arquivos mencionados nas alíneas "k" e "l" do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 75

ITEM 9 – MÓDULO ACESSÓRIO MA100.35

Descrição: módulo acessório retangular MA100.35.

CARACTERÍSTICA(S):

- Estrutura: superfície de apoio horizontal (tampo) e superfícies laterais em formato de pórtico confeccionado em compensado engrossado de 50 mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente ("hot melt") e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm. O tampo contém dois furos de 105 mm x 10 mm de extremidades arredondadas para passagem de cabeamento, revestidos internamente por fita de cloreto de polivinila (PVC). Na face inferior do tampo, há um raso de 15 mm de largura e 25 mm de profundidade para encaixe da saia móvel, além de duas peças de madeira de seção quadrada 10 mm x 10 mm e 850 mm de comprimento que funcionam como guias, auxiliando nesse encaixe. As extremidades inferiores do pórtico têm quatro pés em madeira de 40 mm x 40 mm x 6 mm, dois em cada lado, acabamento em com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos.

- Saia: saia dupla, uma fixa e outra móvel, para embutir o cabeamento. A saia fixa é confeccionada em compensado de 25 mm de 900mm x 640 mm (comprimento x altura) revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Borda aparente em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente ("hot melt") e com arestas arredondadas em raio de 2,5mm. A saia móvel é confeccionada em compensado de 13 mm de 900 mm x 650mm (comprimento x altura) revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão com 0,3 mm de espessura, fosco e resistente a abrasões e impactos. Bordas em fita de cloreto de polivinila (PVC) com 2,5 mm de espessura, aplicada pelo processo a quente ("hot melt") e com arestas arredondadas em raio de 2,5 mm. A fixação da saia móvel à estrutura em pórtico ocorre por meio de duas garras metálicas (40 mm x 20 mm) a ela parafusadas, que se apoiam em dois pinos metálicos fixados nas laterais internas do móvel, devidamente dimensionados para suportar o peso da saia.

MEDIDA(S): 1000 x 350 x 730 mm, de largura x profundidade x altura.

COR(ES): o laminado melamínico e as fitas de bordo devem ser na cor branca, exatamente na mesma tonalidade.



GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, para peças e componentes, contra defeitos de fabricação, oxidação de partes metálicas e desgaste ou desprendimento de partes, contados da data do recebimento definitivo.

O fornecedor deve indicar empresa localizada no território da Região Integrada de Desenvolvimento do Distrito Federal e Entorno apta a prestar garantia aos itens fornecidos pelo prazo de 60 (sessenta) meses, sendo obrigatória a indicação de outra empresa caso a original torne-se inapta.

ACONDICIONAMENTO: envolta em papelão corrugado e/ou plástico-bolha, com identificação e quantidade do material.

OBSERVAÇÃO(ÕES): obediência à ABNT/NBR 13966: 2008 e às normas que lhe são relacionadas. As partes em compensado não podem ter parafusos atarraxados em seus topos, sendo também vedado o uso de parafusos autoatarraxantes nas superfícies sem buchas metálicas pré-incrustadas. Seguir imagens em arquivo mencionado na alínea "m" do Título 7 deste Anexo.

Unidade: UNIDADE

Quantidade: 25

Declaramos que os itens constantes desta proposta correspondem exatamente às especificações descritas no Anexo n. 1 do Edital, às quais aderimos formalmente.

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias, contados da data de abertura da sessão pública.

PRAZO DE GARANTIA DO OBJETO: CONFORME O DISPOSTO NO ANEXO N. 1. (EM CASO DE DIFERENTES PRAZOS DE GARANTIA/VALIDADE)

PRAZO DE ENTREGA DO OBJETO: 40 (quarenta) dias, contados da data da confirmação do recebimento da Ordem de Fornecimento.

**PARA OS GRUPOS 1 E 2 E ITEM 15 DO OBJETO DA LICITAÇÃO,
É OBRIGATÓRIA A COMPROVAÇÃO A QUE SE REFERE O SUBITEM 4.7.3 DO TÍTULO 4 DO EDITAL.**

Para os Grupos 1 e 2 do objeto da licitação: declaramos que:

- a) os materiais ofertados, caso necessário, receberão atendimento de garantia na rede de assistência autorizada pelo fabricante;
- b) seremos responsáveis pelo descarte ambientalmente responsável de qualquer resíduo referente ao material objeto desta licitação – incluindo consumíveis, peças usadas, embalagens – e que temos conhecimento da legislação ambiental



sobre o descarte de materiais, em especial a Lei n. 9.605/1998 e a Lei n. 12.305/2010, além da NBR 10.004.

DADOS PARA ASSINATURA DO CONTRATO	
Nome do signatário	JORDANO CASTRO NASCIMENTO
Cargo	SÓCIO ADMINISTRADOR
Qualificação (naturalidade e domicílio)	NATURALIDADE: FORMIGA/MG DOMICÍLIO: SHIS QL 18, CONJUNTO 02, CASA 08, LAGO SUL, CEP: 71.650-025, BRASÍLIA/DF
OBS.: O signatário deve possuir poderes de administração estabelecidos em contrato social e/ou possuir procuração com poderes para assinar contratos em nome da empresa. A documentação comprobatória deverá ser encaminhada quando da assinatura do contrato.	

Brasília, 31 de agosto de 2021.

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA
JORDANO CASTRO NASCIMENTO
 SÓCIO ADMINISTRADOR
 C.I: MF - 3.801.707 SSP/DF
 C.P.F: 274.710.716-72



À

CÂMARA MUNICIPAL DOS DEPUTADOS

PREGÃO ELETRÔNICO nº 066/2021

PROCESSO nº: 615.444/2019

OBJETO: Fornecimento de mesas, armários, gaveteiros, módulos acessórios, cadeiras giratórias, sofá, tomada 2P+T e frigobar, novos e para primeiro uso, pelo período de 12 (doze) meses.

DADOS DA EMPRESA	
Flexform Indústria e Comércio de Móveis Ltda	CNPJ: 49.058.654/0001-65
I. E.: 336.486.138.110	I. M.: 85506
E-mail: licitacao@flexform.com.br	Telefone: (11) 2431-5527
Endereço: Av. Papa João Paulo I 1.849	Bairro: Cumbica
Cidade: Guarulhos-SP	CEP: 07170-350
Banco do Brasil	Agência: 3222-0 C/C: 049-3

Em atendimento ao Edital do Pregão à epígrafe, apresentamos a seguinte proposta de preços:

DESCRÍÇÃO		FABRICANTE/ MARCA/ MODELO	QTD	VL. UNIT.		VL. TOTAL	
10	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS ESPALDAR MÉDIO	Flexform/ Flexform/ TECTON	233	R\$ 1.351,93	mil trezentos e cinquenta e um reais e noventa e três centavos	R\$ 314.999,69	trezentos e quatorze mil, novecentos e noventa e nove reais e sessenta e nove centavos
11	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS ESPALDAR ALTO	Flexform/ Flexform/ TECTON	25	R\$ 1.686,80	mil seiscentos e oitenta e seis reais e oitenta centavos	R\$ 42.170,00	quarenta e dois mil, cento e setenta reais
VALOR TOTAL DA PROPOSTA		R\$ 357.169,69		trezentos e cinquenta e sete mil, cento e sessenta e nove reais e sessenta e nove centavos			



GRUPO 2		MARCA/MODELO
	DESCRIÇÃO	
ITEM 10	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS ESPALDAR MÉDIO Encosto Tela Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela, sem utilização de espuma e similares, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Na parte traseira, é montada uma capa de acabamento no encosto (encaixe sem utilização de parafusos), esta possui gravação do nome do fabricante em baixo relevo. A capa possui no mínimo 2,5 mm de espessura. Extensão do encosto (NBR 13962) Apoio lombar injetado em resina termoplástica com regulagem de altura, montado no encosto por encaixe (sem utilização de parafusos), com duas guias laterais (mínimo 10 mm de altura) que garantem a uniformidade do movimento de altura. Largura aproximada do apoio lombar 430 mm e altura de 95 mm. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m ³ , moldada anatomicamente com espessura da borda medindo 65 mm e espessura interna entre 44 e 55 mm. Possui largura de 490 mm e profundidade de 470 mm. O revestimento do assento possui detalhe em costura em todo o contorno superior, formando um acabamento que delimita o estofamento. Não utiliza cola na fixação do revestimento. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com seis posições de bloqueio e curso de 50 mm, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado que dispensa o uso do perfil de PVC. Mecanismo Sincronizado O mecanismo possui:Corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; Placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de	Flexform/TECTON



	<p>engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14 mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente. O mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, este movimento permite que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinação, pois o deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas do mecanismo fabricadas: Parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro e o acabamento (área onde o usuário terá acesso para realizar a regulagem) injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto proporciona no mínimo 4 pontos de parada. Possui dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que limitam o curso e impedem que a chapa de fixação do encosto e o corpo do mecanismo se choquem. Internamente existem 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10 mm e o outro com diâmetro de 8 mm. Dotado de sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinação realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo (de forma indelével) o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, é montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo (para sua segurança). Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e casos</p>
--	--



	<p>eventuais de manutenção. Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento. O mecanismo dispõe de encaixe em cone morse ($1^{\circ} 26' 16''$) para acoplamento de coluna fixa ou com regulagem. Coluna giratória com regulagem de altura Coluna giratória com regulagem de altura por acionamento a gás com 125 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática e com capa telescópica na coluna giratória com regulagem de altura, revestindo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso, que garante grande resistência mecânica e excelente acabamento. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base injetada em material termoplástico Base piramidal com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6) com aproximadamente 30% de fibra de vidro na cor grafite e características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. O cone possui um anel metálico que é inserido no molde no momento da injeção, conferindo maior resistência mecânica. Este anel é fabricado em aço com diâmetro externo de 56,8 mm e espessura de 3 mm com acabamento zinulado.</p>
--	--



	Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem em casos eventuais de manutenção. Rodízio Tipo W com 65mm de diâmetro Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. O sistema de acoplamento entre rodas é realizado por duplo sistema de engate: Engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange). O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoia-braço regulável Injetado em poliuretano na cor Carbon Grey (Grafite) "Apoia-braço 4D, com parte superior injetada em poliuretano integral skin e corpo injetado em resina termoplástica. Dotado de: Regulagem de altura em 9 posições, com travamento por sistema de manopla e deslocamento vertical. Regulagem de abertura, com curso de 60 mm entre os braços . Regulagem de profundidade em 9 posições. Regulagem angular e rotação em seu próprio eixo (360º graus). Possui 6 posições de giro Estrutura do apoia-braço fabricado em resina termoplástico injetado. Como o apoia-braço é descentralizado ao girar 180º Graus o mesmo se desloca lateralmente ampliando ou reduzindo a distância interna entre os apoia-braços em aproximadamente 20 mm. Independente da regulagem de abertura que possui sobre o assento. Possui 220 mm de comprimento, 105 mm de largura e 20 mm de espessura." Encosto em Tela Performance e assento revestido em Flexsyn Tela Composição: Composto de PVC 75% e 25% de Poliéster Espessura mínima: 1,15 mm Largura do rolo: 1,70 m Revestimento Composição: Polímeros a base de PVC Gramatura: 550 à 670 g/m² Largura do rolo: 1,40 m ± 0,05 m Espessura mínima: 0,90 mm Encosto em Tela Performance Preta + Assento em PVC Flexsyn Preto Encosto em Tela Performance Preta e Assento revestido em PVC Flexsyn Preto	
ITEM 11	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS	Flexform/TECTON



	<p>ESPALDAR ALTO</p> <p>Encosto Tela Estrutura do encosto em resina de engenharia termoplástica injetada de alta resistência mecânica. Estrutura provida de superfície de revestimento tipo tela, sem utilização de espuma e similares, oferecendo excelente conforto ao que se refere à transpiração, diminuindo a sensação de aumento de temperatura corporal. Na parte traseira, é montada uma capa de acabamento no encosto (encaixe sem utilização de parafusos), esta possui gravação do nome do fabricante em baixo relevo. A capa possui no mínimo 2,5 mm de espessura. Extensão encosto (NBR 13962) Apoio lombar injetado em resina termoplástica com regulagem de altura, montado no encosto por encaixe (sem utilização de parafusos), com duas guias laterais (mínimo 10 mm de altura) que garantem a uniformidade do movimento de altura. Largura aproximada do apoio lombar 430 mm e altura de 95 mm. Assento Interno em resina de engenharia termoplástica injetada com alta resistência mecânica conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³, moldada anatomicamente com espessura da borda medindo 65 mm e espessura interna entre 44 e 55 mm. Possui largura de 490 mm e profundidade de 470 mm. O revestimento do assento possui detalhe em costura em todo o contorno superior, formando um acabamento que delimita o estofamento. Não utiliza cola na fixação do revestimento. Botão posicionado a direita do assento para regulagem de profundidade útil do assento, com seis posições de bloqueio e curso de 50 mm, fornecendo ao usuário melhor aproveitamento de toda a extensão da superfície do assento. Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado que dispensa o uso do perfil de PVC. Mecanismo Sincronizado O mecanismo possui: Corpo injetado em liga de alumínio sob pressão; Placa de fixação do mecanismo ao assento fabricada em resina de engenharia com nervuras e ressaltos que garantem a resistência deste componente, esta placa possui largura total de 195 mm, comprimento total de 250 mm, altura da borda 14</p>
--	--



	<p>mm e espessura real da placa variando entre 3, 6 e 9 mm aproximadamente. O mecanismo possui comandos extremamente fáceis que permitem que as regulagens sejam acessadas sem a necessidade do usuário levantar-se da poltrona. Possui alavanca sob o assento a direita do usuário para regulagem de altura, a alavanca posicionada a esquerda do assento desbloqueia o movimento de inclinação sincronizado entre encosto e assento, este movimento permite que o apoio lombar da poltrona mantenha contato com a região lombar do usuário no movimento de reclinção, pois o deslocamento do encosto e assento é realizado na proporção 2:1 respectivamente. Ambas alavancas do mecanismo fabricadas: Parte estrutural em aço redondo com 8 mm de diâmetro e o acabamento (área onde o usuário terá acesso para realizar a regulagem) injetado em resina de engenharia. A regulagem de inclinação do encosto proporciona no mínimo 4 pontos de parada. Possui dois calços injetados em termoplástico ou termofixo que limitam o curso e impedem que a chapa de fixação do encosto e o corpo do mecanismo se choquem. Internamente existem 2 pinos zincados com a função de articular o conjunto assento e encosto, um com diâmetro de 10 mm e o outro com diâmetro de 8 mm. Dotado de sistema de livre flutuação sendo a regulagem da tensão do movimento de reclinção realizada através de um manípulo localizado sob o assento possibilitando adequar o movimento relax ao biótipo do usuário e sistema anti-impacto que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. No manípulo deve vir gravado em alto relevo (de forma indelével) o sentido de regulagem para mais ou menos tensão. Na parte inferior do mecanismo, é montada uma capa de acabamento fabricada em resina termoplástica, para impedir que o usuário tenha acesso à parte interna do mecanismo (para sua segurança). Acabamento em pintura eletrostática realizado por processo totalmente automatizado em tinta pó, revestindo totalmente a estrutura com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré-tratamento antiferruginoso. O sistema de acoplamento da coluna central dá-se através de cone morse, facilitando a montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna giratória com regulagem de altura Capa Telescópica na coluna giratória com regulagem de altura Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com</p>
--	---



	<p>90 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática com tinta pó e com capa telescópica na coluna giratória com regulagem de altura, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura fixados ao tubo central através de porca rápida em conformidade com a norma DIN EN 16955 classe 4 (comprovado através de certificado ou laudo). O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Base injetada em material termoplástico Base piramidal com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia poliamida (nylon 6) com aproximadamente 30% de fibra de vidro na cor grafite e características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. O cone possui um anel metálico que é inserido no molde no momento da injeção, conferindo maior resistência mecânica. Este anel é fabricado em aço com diâmetro externo de 56,8 mm e espessura de 3 mm com acabamento zinulado. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Possui sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone morse, o que confere facilidade para montagem em casos eventuais de manutenção. Rodízio Tipo W com 65mm de diâmetro Rodízio duplo, com rodas de 65 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Estrutura do rodízio (cavaletes) injetados em resina de engenharia. O sistema de</p>
--	--



	<p>acoplamento entre rodas é realizado por duplo sistema de engate: Engate das rodas ao eixo de aço horizontal e outro engate do cavalete às rodas (flange). O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Este rodízio possui banda de rodagem mórbida em poliuretano, que pode ser utilizado em qualquer tipo de piso. Apoia-braço regulável Injetado em poliuretano na cor Carbon Grey (Grafite) "Apoia-braço 4D, com parte superior injetada em poliuretano integral skin e corpo injetado em resina termoplástica. Dotado de:</p> <p>Regulagem de altura em 9 posições, com travamento por sistema de manopla e deslocamento vertical. Regulagem de abertura, com curso de 60 mm entre os braços . Regulagem de profundidade em 9 posições. Regulagem angular e rotação em seu próprio eixo (360º graus). Possui 6 posições de giro Estrutura do apoia-braço fabricado em resina termoplástico injetado. Como o apoia-braço é descentralizado ao girar 180º Graus o mesmo se desloca lateralmente ampliando ou reduzindo a distância interna entre os apoia-braços em aproximadamente 20 mm. Independente da regulagem de abertura que possui sobre o assento. Possui 220 mm de comprimento, 105 mm de largura e 20 mm de espessura." Apoia-cabeça com espuma injetada em poliuretano flexível e acabamento no mesmo revestimento do assento com regulagem de altura. Apoia-cabeça para cadeira Tecton com espuma injetada em poliuretano flexível e acabamento no mesmo revestimento do assento com regulagem de altura. Encosto em Tela Performance e assento revestido em Flexsyn Tela Composição: Composto de PVC 75% e 25% de Poliéster Espessura mínima: 1,15 mm Largura do rolo: 1,70 m Revestimento Composição: Polímeros a base de PVC Gramatura: 550 à 670 g/m² Largura do rolo: 1,40 m ± 0,05 m Espessura mínima: 0,90 mm Encosto em Tela Performance Preta + Assento em PVC Flexsyn Preto Encosto em Tela Performance Preta e Assento revestido em PVC Flexsyn Preto</p>	
--	---	--

Declaramos que os itens constantes desta proposta correspondem exatamente às especificações descritas no Anexo n. 1 do Edital, às quais aderimos formalmente.



PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (sessenta) dias, conforme edital.

PRAZO DE GARANTIA DO OBJETO: 60 (sessenta) meses, conforme edital.

PRAZO DE ENTREGA DO OBJETO: 40 (quarenta) dias, conforme edital.

Declaramos que:

- os materiais ofertados, caso necessário, receberão atendimento de garantia na rede de assistência autorizada pelo fabricante;
- seremos responsáveis pelo descarte ambientalmente responsável de qualquer resíduo referente ao material objeto desta licitação – incluindo consumíveis, peças usadas, embalagens – e que temos conhecimento da legislação ambiental sobre o descarte de materiais, em especial a Lei n. 9.605/1998 e a Lei n. 12.305/2010, além da NBR 10.004.

RESPONSÁVEIS PELA ASSINATURA DO CONTRATO

Sra. Thais Rocamora Paszko, Procuradora, brasileira, divorciada, gerente comercial, portadora da cédula de identidade RG. nº 22.861.349-8 SSP/SP, inscrita no CPF/MF sob o nº. 249.994.888-4.

Sra. Rosemary Da Penha Curti Lima, Procuradora, brasileira, casada, gerente financeira, portadora da cédula de identidade RG. nº 15.680.572-8 SSP/SP, inscrita no CPF/MF sob o nº. 034.052.728-58.

Guarulhos, 21 de Setembro de 2021.

THAIS
ROCAMORA
PASZKO:249
99488841

Assinado de forma
digital por THAIS
ROCAMORA
PASZKO:24999488841
Dados: 2021.10.14
08:59:39 -03'00'

ROSEMARY DA
PENHA CURTI
LIMA:03405272858
2858

Assinado de forma
digital por ROSEMARY
DA PENHA CURTI
LIMA:03405272858
Dados: 2021.10.14
09:00:02 -03'00'



PROPOSTA COMERCIAL

À
CÂMARA DOS DEPUTADOS

Pregão Eletrônico n. 66/2021

Processo n. 615.444/2019

UASG: 10001

OBJETO: Fornecimento de mesas, armários, gaveteiros, módulos acessórios, Cadeiras giratórias, sofá, tomada 2P+T e frigobar, novos e para primeiro uso, pelo período de 12 (doze) meses.

Data da Sessão: 31/08/2021

Horário: 10h00

Local da sessão: www.comprasgovernamentais.gov.br

Em atendimento ao Edital do Pregão à epígrafe, apresentamos a seguinte proposta de preços:

ITEM	DESCRÍÇÃO	MARCA	MODELO	UN.	QUANT.	PREÇO UNITÁRIO R\$	PREÇO TOTAL R\$
12	MESA LATERAL EM VIDRO E INOX mesa de apoio; estrutura com 4 pés e requadro de tubo de aço inoxidável brilhante; tampo de vidro; 1 ponteira em cada pé; 4 protetores redondos entre o requadro e o vidro, alinhados com os pés. MATERIAL(IS): tubo de aço inoxidável tipo 304 com secção quadrada de 25 x 25mm e paredes com espessura de 1,5 mm; vidro cristal transparente com espessura de 12 mm; ponteiras plásticas internas pretas medindo 25 x 25 x 18 mm (L x P x A);protetores anti-impacto de silicone medindo 10 x 10 x 4 mm (L x P x A). MEDIDA(S): 600 x 600 x 430 mm (L x P x A), com tolerância de ±2%. GARANTIA MÍNIMA: 60 (sessenta) meses, contados a partir do recebimento definitivo	FORTE EM AÇO	CONFORME EDITAL E ANEXOS	Und	25	906,00	22.650,00

PREÇO TOTAL POR EXTERNO R\$: 22.650,00 (Vinte e dois mil e seiscentos e cinquenta reais)



Declaramos que os itens constantes desta proposta correspondem exatamente às especificações descritas no Anexo do Edital e seu termo de referência, às quais aderimos formalmente.

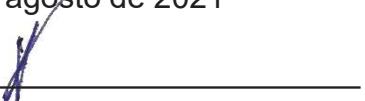
Observações Gerais:

- ✓ **Prazo de validade da Proposta:** 60 (sessenta) dias
- ✓ **Prazo de Entrega:** O prazo de entrega dos produtos/serviços é de até 30 dias contados do recebimento da Nota de Empenho.
- ✓ **Garantia:** 60 (sessenta) meses, contados a partir do recebimento definitivo.
- ✓ **Inclusos:** todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na prestação dos serviços.

Declaramos que os produtos ofertados, caso necessário, receberão atendimento de garantia na rede de assistência autorizada pelo fabricante.

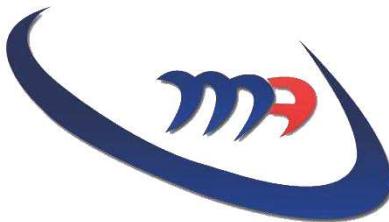
- a)** os materiais ofertados, caso necessário, receberão atendimento de garantia na rede de assistência autorizada pelo fabricante;
- b)** seremos responsáveis pelo descarte ambientalmente responsável de qualquer resíduo referente ao material objeto desta licitação – incluindo consumíveis, peças usadas, embalagens – e que temos conhecimento da legislação ambiental sobre o descarte de materiais, em especial a Lei n.9.605/1998 e a Lei n. 12.305/2010, além da NBR 10.004.

Brasília, 31 de agosto de 2021



Forte em Aço Indústria de Produtos de Aço Inoxidável Eireli - ME
CNPJ: 13.613.292/0001-80
Joao de Jesus de Lima Alves
CPF: 505.665.123-00
RG: 5240045 SSP/GO
Sócio administrador





À
CÂMARA DOS DEPUTADOS
BRASÍLIA/DF

REF.: Pregão Eletrônico N° 66/2021
Abertura: 31/08/2021 – 10:00 hrs.

PROCESSO: 615.444/2019

Dados da Empresa:

Razão Social: MAGALHÃES E MAGALHÃES COMÉRCIO DE MÓVEIS
CNPJ: 02.925.815/0001-07
Endereço: EQS 102/103 BLOCO A LOJA 139 – CENTRO EMPRESARIAL SÃO FRANCISCO
Bairro: ASA SUL **Cidade/UF:** BRASÍLIA/DF
CEP: 70.330-400
Telefone: (61) 3202-1312
Email: LICITACAO.AZEVEDO@GMAIL.COM

Prezados Senhores;

Atendendo a solicitação de V.Sas, apresentamos nossa proposta para fornecimento do material abaixo discriminado.

GRUPO / ITEM	DESCRÍÇÃO	MODELO	QUANT	UNITÁRIO	TOTAL
13	Sofá modular de 1 lugar, sem braços, com flexibilidade para diferentes arranjos de montagens. - Estrutura: pés de sustentação em moldura retangular, unidos por travessas que apoiam a superfície inferior do assento; fabricada em tubo de aço SAE1010/1020 quadrado de 20 x 20 mm e 1,20 mm de espessura de parede, unidos por solda do tipo MIG, formando uma estrutura única para posterior montagem; as soldas não podem ser aparentes, com relevo ou conter arestas cortantes; fixação da estrutura ao assento e encosto feita por parafusos; sapatas injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência na cor preta; componentes metálicos cromados com superfície preparada através de decapagem	CAVALETTI / CONNECT 36205	50	R\$ 2.015,80	R\$ 100.790,00

Magalhães e Magalhães Comércio de Móveis Ltda - CNPJ: 02.925.815/0001-07

S 102/103 Bloco "A" loja 64 – CEP: 70330-400 Centro Empresarial São Francisco Brasília - DF
Documento assinado por: Daniel de Souza Andrade
Selo digital de segurança: 2021-08-31T10:00:00-03:00



E-mail: magalhaes4409@gmail.com | 61 3202-1312 | 99905 1312



química e polimento, recebendo banho de cromo executado sobre base niquelada. - Assento e encosto: estruturados em compensado multilaminado com 18 mm de espessura média, com reforços em madeira maciça aplainada de 25mm de espessura média; o fechamento da parte posterior do encosto poderá ser em chapa de compensado com 3 mm; revestidos com espuma expandida/laminada, flexível de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 kg/m ³ e 80 mm para o encosto e com densidade de 33 kg/m ³ de 65mm de espessura para o assento; o quadro do assento (parte inferior) é revestido com espuma expandida/laminada, flexível de alta resistência, com densidade 28 kg/m ³ e 10 mm de espessura; fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado; não serão aceitas almofadas do assento ou encosto soltas. MEDIDA(S): largura total do assento: 730 mm; profundidade total da poltrona: 730 mm; altura total da poltrona: 700 mm; profundidade da superfície do assento: 530 mm; extensão vertical do encosto: 270 mm; altura do assento: 440 mm; largura do encosto: 730mm. Serão aceitas variações de 5% nas medidas. COR(ES): assento e encosto revestidos em couro sintético na cor preta; estrutura (pé) cromados.				
--	--	--	--	--

DECLARAÇÕES

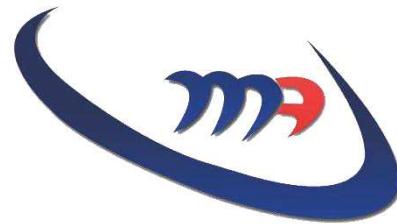
Declaramos que o item constante desta proposta corresponde exatamente às especificações descritas no Anexo n. 1 do Edital, às quais aderimos formalmente.



Magalhães e Magalhães Comércio de Móveis Ltda - CNPJ: 02.925.815/0001-07

S 102/103 Bloco "A" loja 64 – CEP: 70330-400 Centro Empresarial São Francisco Brasília - DF
Documento assinado por: Daniel de Souza Andrade
Selo digital de segurança: 2024-07-10T10:42:17Z/0001

E-mail: magalhaes4409@gmail.com | 61 3202-1312 | 99905 1312



CONDIÇÕES DA PROPOSTA

- Validade da proposta: 60 (sessenta) dias
- Prazo de entrega: 40 (quarenta) dias corridos, contados da data do recebimento da nota de empenho que deverá estar acompanhada da ordem de fornecimento.
- Garantia: 12 (doze) meses para o revestimento e 60 (sessenta) meses para o conjunto, contados da data de recebimento definitivo.
- Local de Entrega: Conforme Edital.
- Pagamento: Usuais do Órgão
- Nosso CNPJ-MF 02.925.815\0001-07
- Dados Bancários: Banco Itaú Agência: 6557 - Conta: 32261-4
- Assistência técnica: Permanente (61 3202 1312 – 99905 1312)
- Declaramos que todos os impostos, taxas, seguro e demais encargos inclusos nos preços cotados.

Atenciosamente;

Brasília/DF, 13 de outubro de 2021.

MAGALHÃES E MAGALHÃES COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.

Manoel Magalhães - Sócio Administrador.

CI 566719 SSP-DF



Magalhães e Magalhães Comércio de Móveis Ltda - CNPJ: 02.925.815/0001-07

S 102/103 Bloco "A" loja 64 – CEP: 70330-400 Centro Empresarial São Francisco Brasília - DF

Documento assinado por: Daniel de Souza Andrade
Selo digital de segurança: 2021-10-13T10:42:47Z

E-mail: magalhaes4409@gmail.com | 61 3202-1312 | 99905 1312



Divinópolis, 31 de agosto de 2021.

A(o)

CÂMARA DOS DEPUTADOS
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

A/C Pregoeiro (a)

Estou enviando a proposta final do(s) item(ns) referente ao PREGÃO ELETRÔNICO Nº.: 66/2021:

ITEM	U N	QTDE	FABRICANTE	DESCRICAQ	VR UNIT	PR. TOTAL
14	U N	216	MARGIRIUS	TOMADA 2P+T MARCA(S) DE REFERÊNCIA: PIAL-LEGRAND, TRAMONTINA. APLICAÇÃO: para instalação por encaixe em mesa autoportante. DESCRIÇÃO: tomada elétrica retangular com 3 polos (2 polos + terra); para corrente nominal de 10 A e tensão nominal até 250 V; com poço interno e rabicho de 15 cm (cabos de 3 x 1,5 mm ²) MEDIDA(S): encaixe em recorte de 40,5 x 21,7 mm (largura x altura) COR(ES): preta. GARANTIA MÍNIMA: 12 (doze) meses, contra defeitos de fabricação, contados da data do recebimento definitivo. ACONDICIONAMENTO: embalagem original de fábrica, com identificação e quantidade do material. OBSERVAÇÃO(ÖES): obediência à ABNT NBR 14136: 2012 (versão corrigida: 2013). Unidade: PEÇA	R\$ 20,00	R\$ 4.320,00
Total Geral						R\$ 4.320,00

TOTAL GERAL: R\$ 4.320,00

QUATRO MIL TREZENTOS E VINTE REAIS

31724820/0001-50
LEONARDO FRANCISCO DA SILVA 82162727668
Rua João Severino de Azevedo, 2431
Interlagos - CEP 35500-461
Divinópolis - Minas Gerais

LEONARDO FRANCISCO DA SILVA 82162727668
LEONARDO FRANCISCO DA SILVA - M4.665.529 - 821.627.276-68





PROPOSTA TÉCNICA COMERCIAL

PREGÃO ELETRÔNICO: N° 066/2021

PORCESSO: N° 615.444/2019

CÂMARA DOS DEPUTADOS

DATA DE ABERTURA : 31/08/2021

Brasília-DF, 14 outubro de 2021.



Documento assinado por: Daniel de Souza Andrade
Selo digital de segurança: 2021-SATT-MVJH-ZMQF-QWIS.

A
CÂMARA DOS DEPUTADOS

Prezados (as) Senhores (as),

A empresa DANIELE RIBEIRO FRANÇA 03654766170, pessoa jurídica , inscrita no CNPJ/MF sob o nº 31.302.907/0001-39, sediada na sediada na Quadra 16 Conjunto A Lote 36, Paranoá, Brasília/DF, CEP 71571-601, telefone/Fax nº (61) 99559-9802, e-mail: chc01produtosesolucoes@gmail.com, vem à presença de Vossas Senhorias apresentar sua Proposta Técnica Comercial de acordo com as condições abaixo:

1. OBJETO

Fornecimento de mesas, armários, gaveteiros, módulos acessórios, cadeiras giratórias, sofá, tomada 2P+T e frigobar, novos e para primeiro uso, pelo período de 12 (doze) meses.

2. DOS PREÇOS

VALOR TOTAL	R\$	21.299,00
vinte e um mil duzentos e noventa e nove reais		

3. DAS DECLARAÇÕES

Nos preços acima estão incluídos todos os insumos que compõem o objeto, inclusive as despesas com impostos, taxas,

frete, seguros, garantia estendida e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento do material.

Declaramos que os itens constantes desta proposta correspondem exatamente às especificações descritas no Anexo n. 1 do Edital, às quais aderimos formalmente.

4. VALIDADE DA PROPOSTA

A presente proposta é válida por 60 (sessenta) dias corrido após a sua apresentação

PRAZO DE ENTREGA DO OBJETO: 30 (trinta) dias

Forma de tributação da empresa no âmbito Federal e Estadual: **MEI - Simples Nacional**

5. DADOS DA EMPRESA

Razão Social: DANIELE RIBEIRO FRANCA 03654766170;
Endereço: QUADRA 16 CONJUNTO A LOTE 36 - PARANOÁ - BRASILIA-DF;
CNPJ: 31.302.907/0001-39; - Inscrição Estadual: 07.874.357/001-03;
Telefone: 55 (61) 99559-9802;
E-mail: chc01produtosesolucoes@gmail.com

6. DADOS BANCÁRIOS

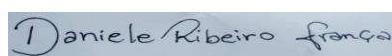
Banco: Caixa Econômica Federal;
Agência nº: 3513
Conta Corrente nº: 00001884-7
Praça de pagamento: Brasília – DF

7. DADOS DO REPRESENTANTE PARA ASSINATURA DO CONTRATO

Daniele Ribeiro França
RG- 2.433.055 SSP-DF
CPF- 036.547.661-70
Estado civil: Solteiro
Nacionalidade: Brasileiro
Endereço Quadra 16 Conjunto A Lote 36 - Paranoá - BRASILIA-DF
Profissão: Empresário
Cargo: Sócia Diretora

Desde já, colocamo-nos à inteira disposição de V. Sa. para eventuais esclarecimentos

Brasília-DF, 14 outubro de 2021.



Daniele Ribeiro França
Sócia Diretora





Item	Especificações	Quantidade	Unidade	Valor Unitário	Valor total
15	FRIGOBAR MARCA: ELECTROLUX MODELO: RE80	19	Und.	R\$ 1.121,00	R\$ 21.299,00
VALOR TOTAL					R\$ 21.299,00

Item - 15



Detalhes do modelo

Prateleira inferior da porta para garrafas
Controle de temperatura
Compartimento Flex Box
Tampa do compartimento Flex Box reversível para prateleira extra
MEDIDAS DE FRIGOBAR ELECTROLUX 79 LITROS BRANCO – RE80
Dimensões do produto (cm):
Altura94
Largura49,5
Profundidade54
Profundidade com a porta aberta a 90º: 111
Capacidade total (litros)79
Refrigerador (litros)79
Freezer (litros)0
Eficiência energética – Selo ProcelA
Consumo de energia (kWh/mes) – Selo Procel17,4
Peso do produto (kg)22,5

Brasília-DF, 14 outubro de 2021.


Daniela Ribeiro França
Sócia Diretora



Documento assinado por: Daniel de Souza Andrade
Selo digital de segurança: 2021-SATT-MVJH-ZMQF-QWIS.